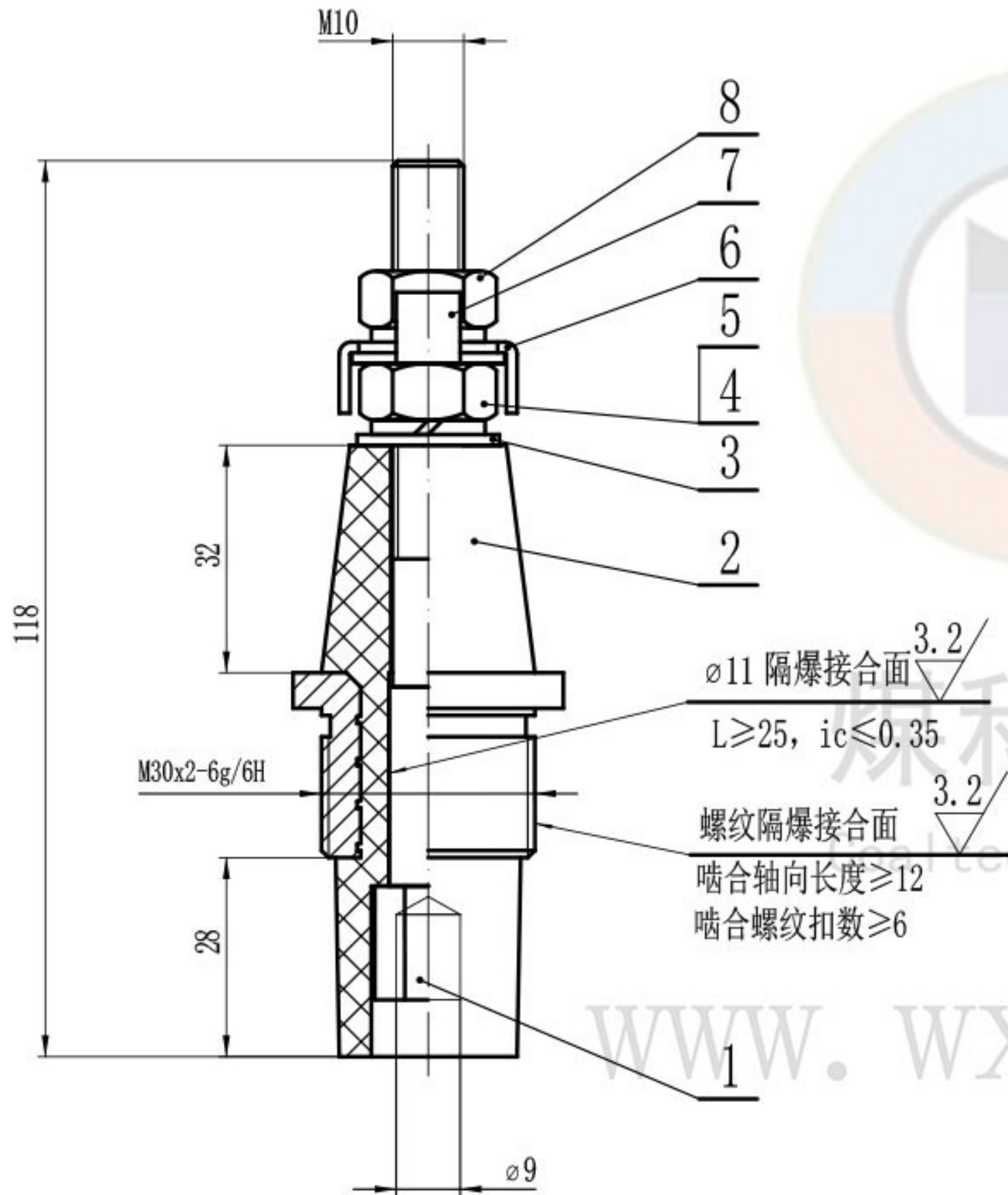


JL10-1140HD-M30-ZT



技术要求

1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。
2. 产品各零件应该完好, 无缺损, 无开裂, 表面光滑无毛边。
3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。

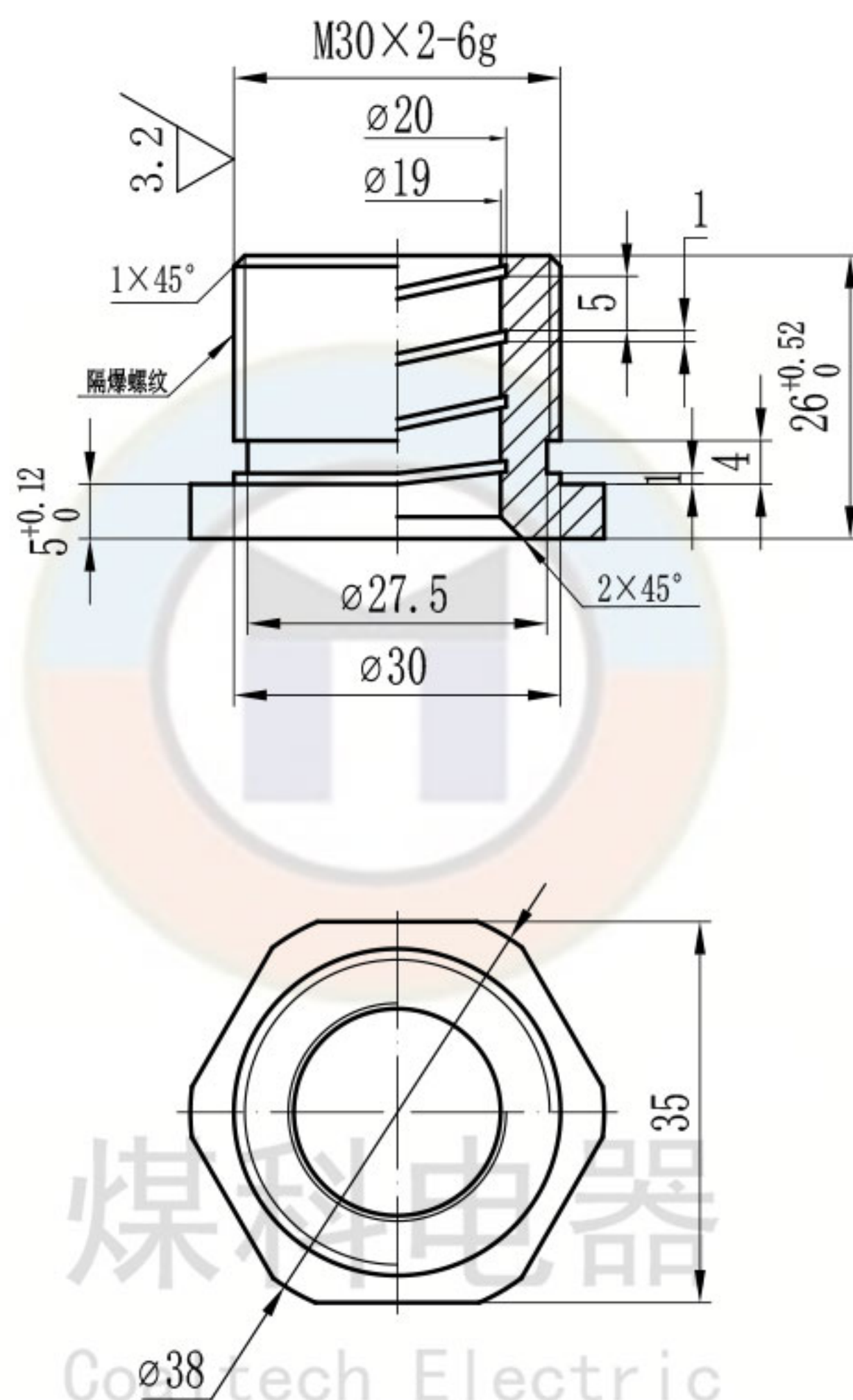
技术参数

1. 电压等级: 1140V
2. 导电杆大小: M10

|                    |                     |            |             |                   |            |            |         |     |    |
|--------------------|---------------------|------------|-------------|-------------------|------------|------------|---------|-----|----|
| 8                  | GB/T 6170-2015      | 螺母 M10     | 1           | 4.8级              |            |            |         |     |    |
| 7                  | GD-10-T             | 铜弓形垫圈10    | 1           | H62               |            |            | 煤科电器通用件 |     |    |
| 6                  | GD-10-G             | 钢弓形垫圈10    | 1           | Q235A             |            |            | 煤科电器通用件 |     |    |
| 5                  | GB/T 93-1987        | 弹垫10       | 2           | 65Mn              |            |            |         |     |    |
| 4                  | GB/T 6170-2015      | 螺母 M10     | 1           | H62               |            |            |         |     |    |
| 3                  | GB/T 97.1-2002      | 垫圈 10      | 1           | 140HV             |            |            |         |     |    |
| 2                  | DT-JL10-1140H-M30   | 端子套        | 1           | 不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC |            |            | 煤科电器通用件 |     |    |
| 1                  | TG-Φ15-M10D-G11-118 | 铜杆         | 1           | H62               |            |            | 煤科电器通用件 |     |    |
| 序号                 | 代 号                 | 名 称        | 数量          | 材 料               | 单 件 总 计    |            | 备 注     |     |    |
|                    |                     |            |             |                   | 重 量        | (g)        |         |     |    |
|                    |                     |            |             | JL10-1140HD-M30   |            | 无锡煤科电器有限公司 |         |     |    |
|                    |                     |            |             | 隔爆型接线端子           |            |            |         |     |    |
|                    |                     |            |             |                   |            |            |         |     |    |
| 标记                 | 处数                  | 分区         | 更改文件号       | 签名                | 年 月 日      | 阶 段 标 记    | 重量      | 比例  | 总图 |
| 设计                 | zouxuyan            | 2023-05-16 | 标准化         |                   |            |            |         | 1:1 |    |
| 校核                 |                     |            | 工艺          |                   |            |            |         |     |    |
| 主管设计               |                     |            | 审核          | zoufb             | 2023-05-16 |            |         |     |    |
|                    |                     |            | 批准          |                   |            |            |         |     |    |
|                    |                     |            | 共 1 张 第 1 张 |                   | 版本 DW23E16 | 替代         |         |     |    |
| JL10-1140HD-M30-ZT |                     |            |             |                   |            |            |         |     |    |

TT-M30×2 (JL)

其余 



## 技术要求

1. 未标注公差尺寸公差等级按GB/T 1804-m。
2. 去毛刺。
3. 注意保护隔爆面。

零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

答 字

日期

标记

处数

分区

更改文件号

簽名

年 月 日

阶段标记

重量

比例

铜套

TT-M30 × 2 (JL)

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

|    |  |
|----|--|
| 替代 |  |
|----|--|

---

1

2

---

3

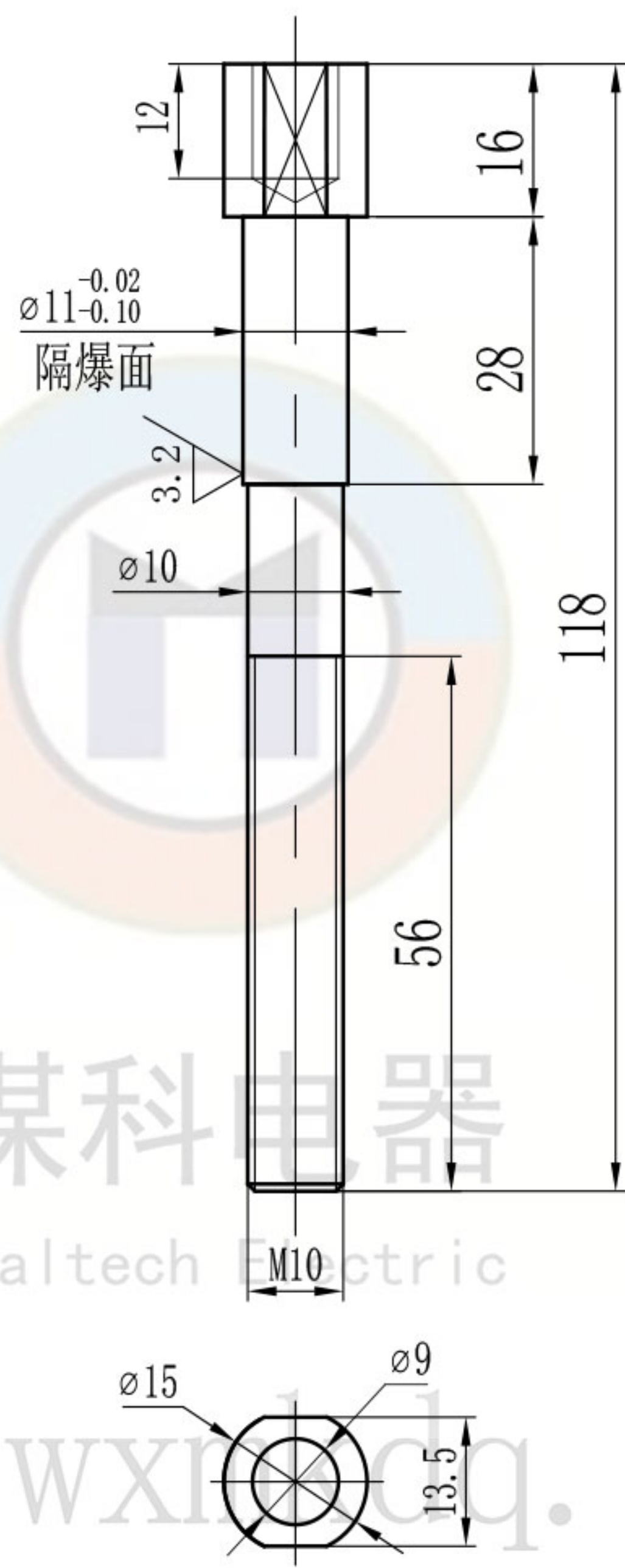
---

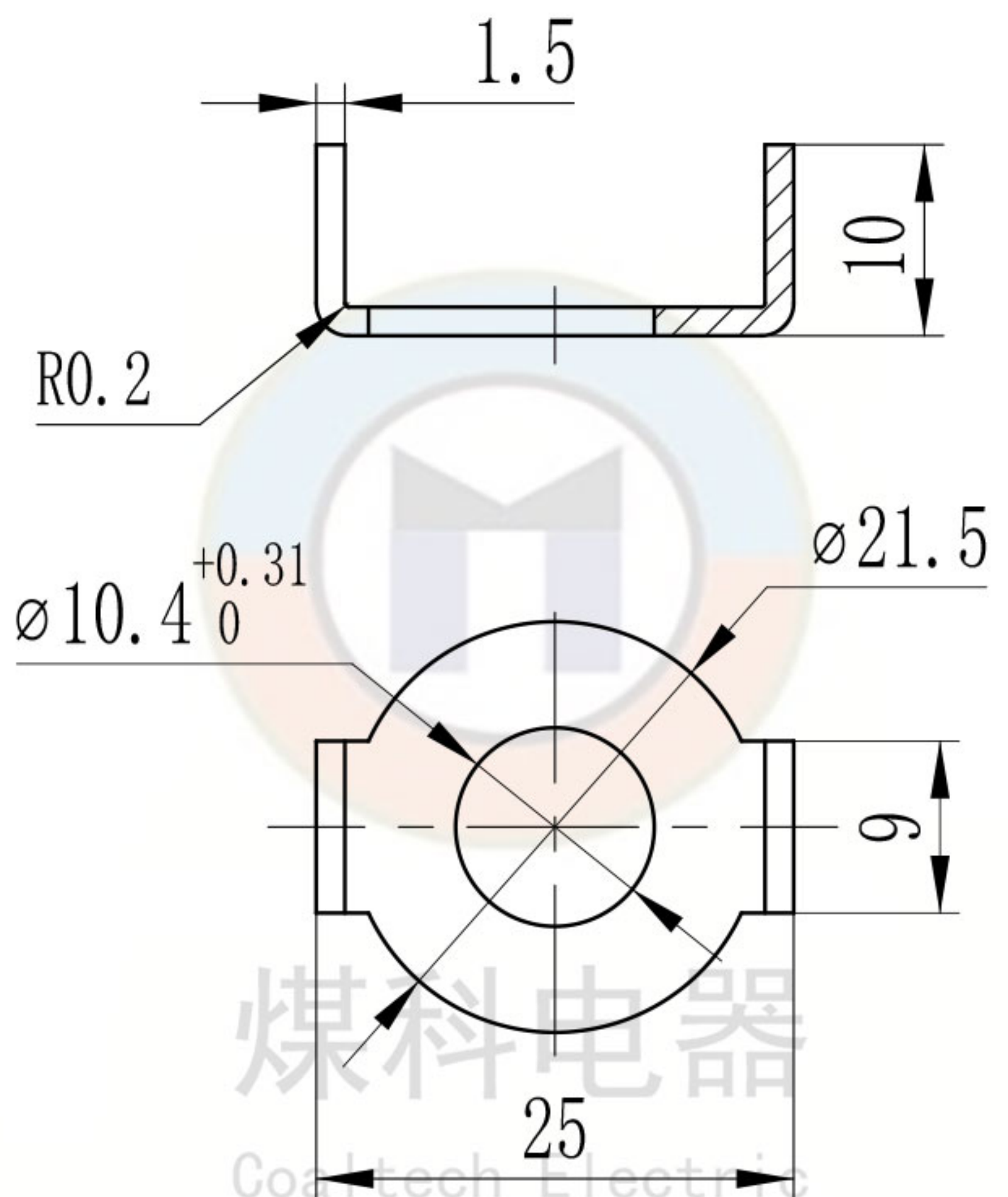
4



1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。
3. 件1和件2(TT-M30×2(JL))压制成一体。

|       |      |          |            |       |       |            |                       |  |            |     |                   |  |  |  |
|-------|------|----------|------------|-------|-------|------------|-----------------------|--|------------|-----|-------------------|--|--|--|
| 旧底图总号 |      |          |            |       |       |            | 不饱和聚酯玻璃纤维<br>增强模塑料DMC |  |            |     | 无锡煤科电器有限公司        |  |  |  |
|       |      |          |            |       |       |            |                       |  |            |     |                   |  |  |  |
| 底图总号  |      |          |            |       |       |            |                       |  |            |     |                   |  |  |  |
|       | 标记   | 处数       | 分区         | 更改文件号 | 签名    | 年 月 日      | 阶 段 标 记               |  | 重量         | 比例  | 端子套               |  |  |  |
| 签 字   | 设计   | zouxyuan | 2023-05-16 | 标准化   |       |            |                       |  |            | 1:1 |                   |  |  |  |
|       | 校核   |          |            | 工艺    |       |            |                       |  |            |     |                   |  |  |  |
| 日 期   | 主管设计 |          |            | 审核    | zoufb | 2023-05-16 |                       |  |            |     | DT-JL10-1140H-M30 |  |  |  |
|       |      |          |            | 批准    |       |            | 共 1 张 第 1 张           |  | 版本 DW23E16 |     | 替代                |  |  |  |

|          |                                                                                     |           |                   |       |         |            |             |            |     |                     |   |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------------|-------|---------|------------|-------------|------------|-----|---------------------|---|
|          | 1                                                                                   | 2         | 3                 | 4     |         |            |             |            |     |                     |   |
| A        | TG-φ15-M10D-G11-118                                                                 |           | 其余 $\nabla_{6.3}$ |       |         | A          |             |            |     |                     |   |
| B        |  |           |                   |       |         | B          |             |            |     |                     |   |
| C        |                                                                                     |           |                   |       |         | C          |             |            |     |                     |   |
| D        |                                                                                     |           |                   |       |         | D          |             |            |     |                     |   |
|          |                                                                                     |           |                   |       |         |            |             |            |     |                     |   |
|          | 技术要求                                                                                |           |                   |       |         |            |             |            |     |                     |   |
| 零件代号     | 1. 去毛刺。                                                                             |           |                   |       |         |            |             |            |     |                     |   |
|          | 2. 隔爆面不得有伤痕。                                                                        |           |                   |       |         | E          |             |            |     |                     |   |
| 借(通)用件登记 |                                                                                     |           |                   |       |         |            |             |            |     |                     |   |
|          |                                                                                     |           |                   |       |         |            |             |            |     |                     |   |
| 旧底图总号    |                                                                                     |           |                   |       |         | H62        | 无锡煤科电器有限公司  |            |     |                     |   |
|          |                                                                                     |           |                   |       |         |            |             |            |     |                     |   |
| 底图总号     |                                                                                     |           |                   |       |         | 阶 段 标 记    | 重量          | 比例         | 铜杆  |                     |   |
|          | 标记                                                                                  | 处数        | 分区                | 更改文件号 | 签名      | 年 月 日      |             |            |     |                     |   |
| 签 字      | 设计                                                                                  | zoux yuan | 2023-05-16        | 标准化   |         |            |             |            | 1:1 |                     |   |
|          | 校核                                                                                  |           |                   | 工艺    |         |            |             |            |     |                     |   |
| 日 期      | 主管设计                                                                                |           |                   | 审核    | zou f b | 2023-05-16 |             |            |     | TG-φ15-M10D-G11-118 | F |
|          |                                                                                     |           |                   | 批准    |         |            | 共 1 张 第 1 张 | 版本 DW23E16 | 替代  |                     |   |
|          | 1                                                                                   | 2         |                   | 3     |         | 4          |             |            |     |                     |   |

|          |                                                                                     |           |                    |       |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--------------------|-------|
|          | 1                                                                                   | 2         | 3                  | 4     |
| A        | L-01-Q9                                                                             |           | 全部 $\nabla_{12.5}$ |       |
| B        |  |           |                    |       |
| C        |                                                                                     |           |                    |       |
| D        |                                                                                     |           |                    |       |
|          | 技术要求<br>1. 去毛刺。                                                                     |           |                    |       |
| 零件代号     |                                                                                     |           |                    |       |
| 借(通)用件登记 |                                                                                     |           |                    |       |
| 旧底图总号    |                                                                                     |           | H62                |       |
| 底图总号     |                                                                                     |           | 无锡煤科电器有限公司         |       |
| 签字       | 标记                                                                                  | 处数        | 分区                 | 更改文件号 |
|          | 设计                                                                                  | zouxuayan | 2023-05-16         | 标准化   |
|          | 校核                                                                                  |           |                    | 工艺    |
| 日期       | 主管设计                                                                                |           |                    | 审核    |
|          |                                                                                     |           |                    | 批准    |
|          | 共 1 张 第 1 张                                                                         |           | 版本 DW23E16         | 替代    |
|          | 1                                                                                   | 2         | 3                  | 4     |

全部  $\frac{12.5}{\triangle}$



1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

日期

GD-10-G

2:1

版本 DW23E16

替代