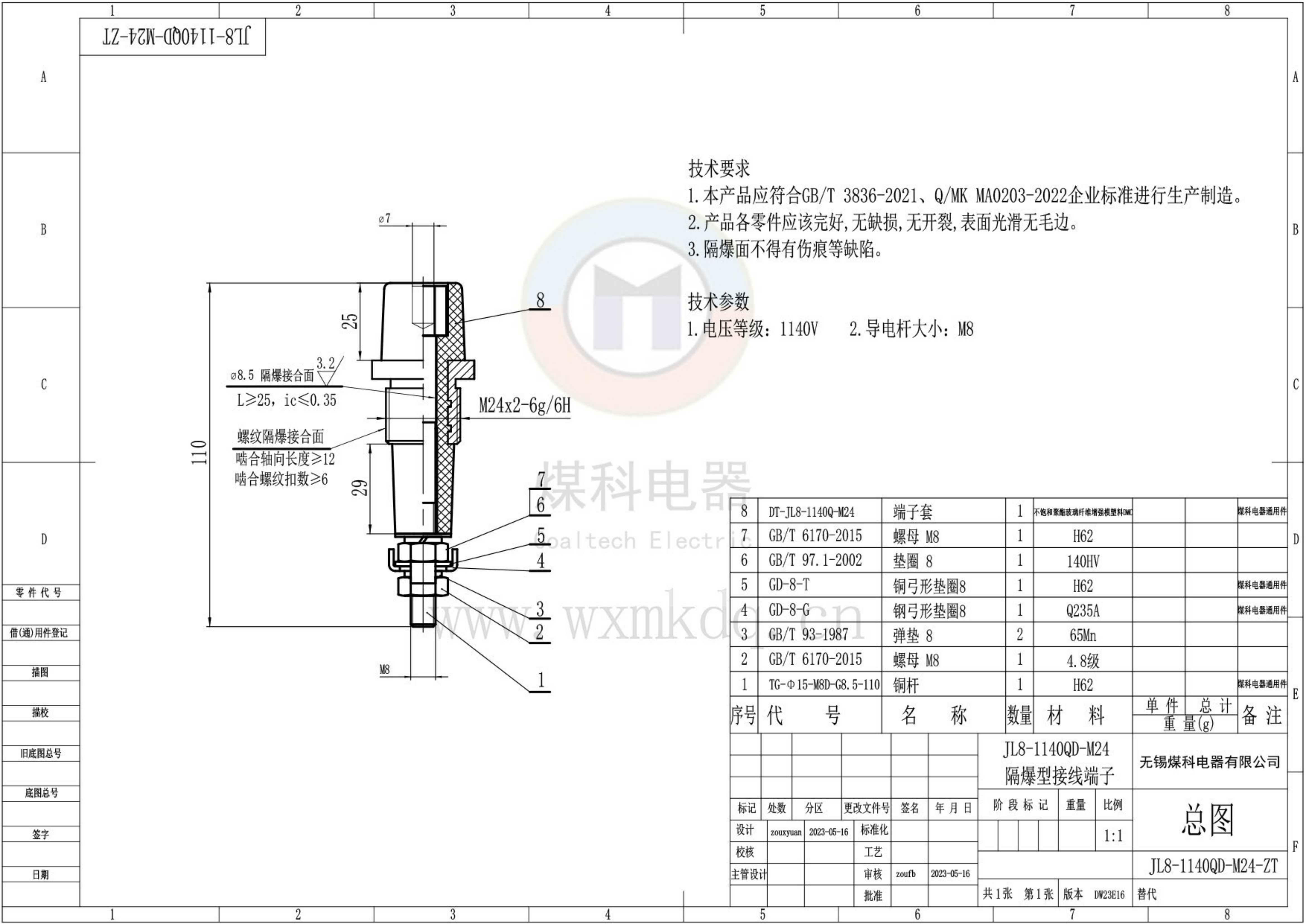
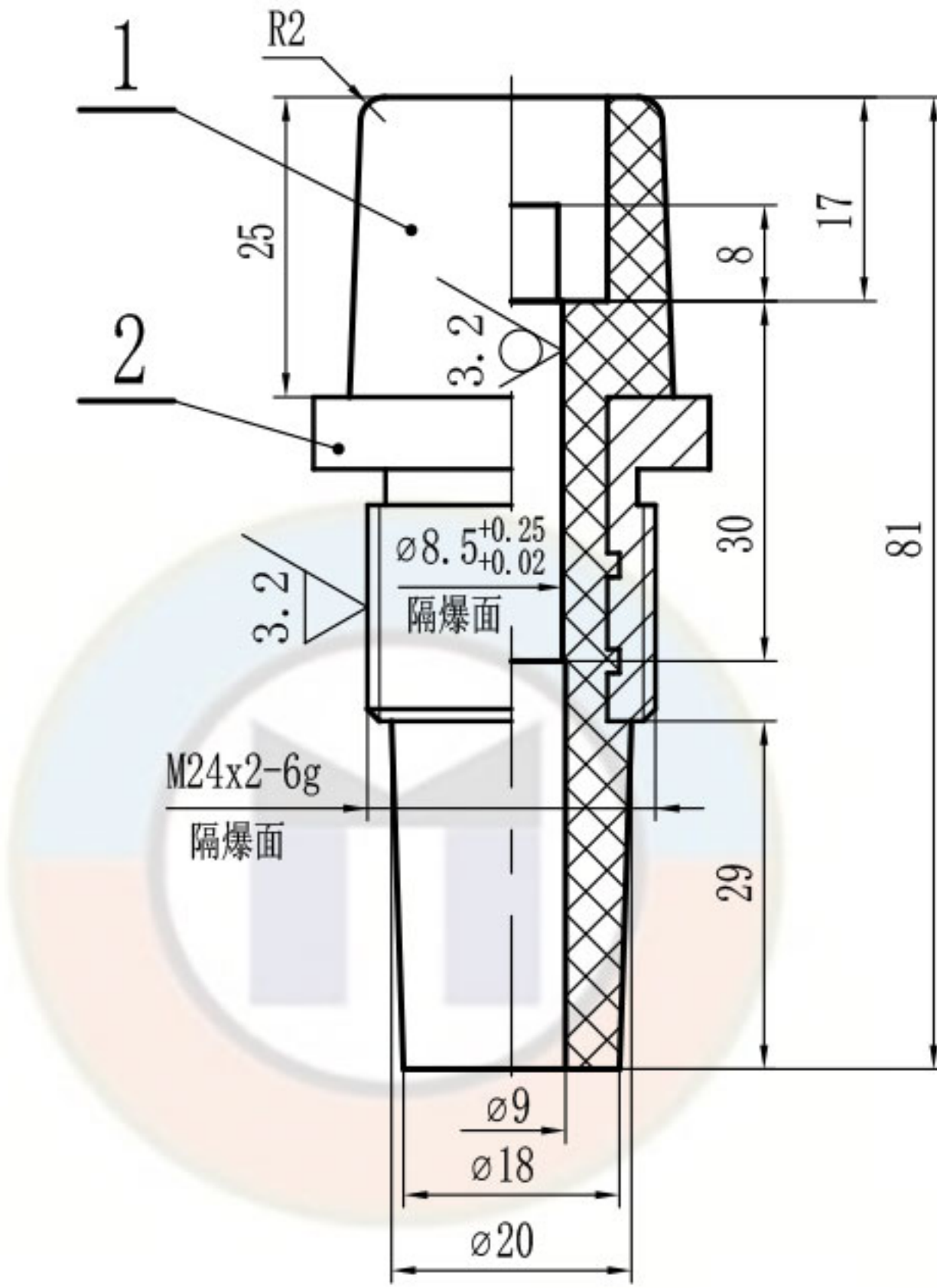
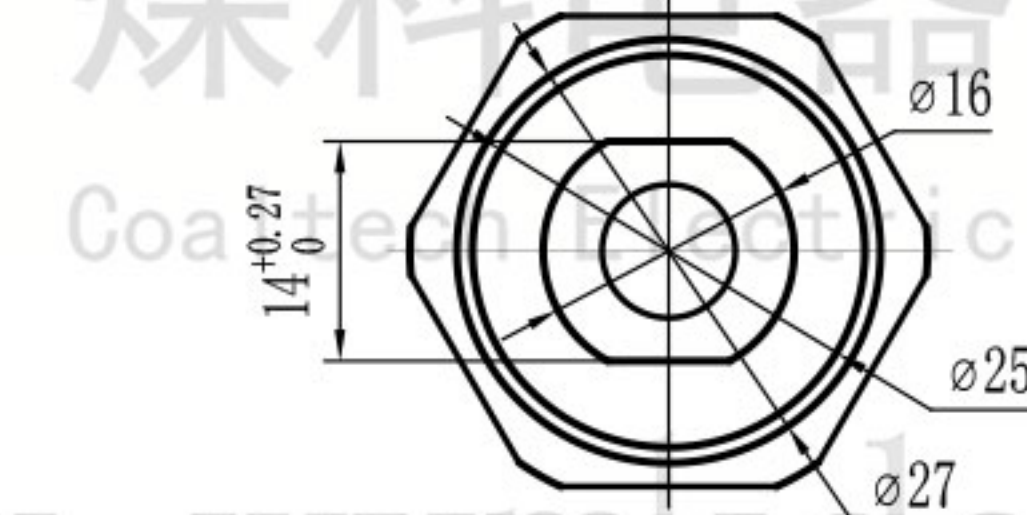
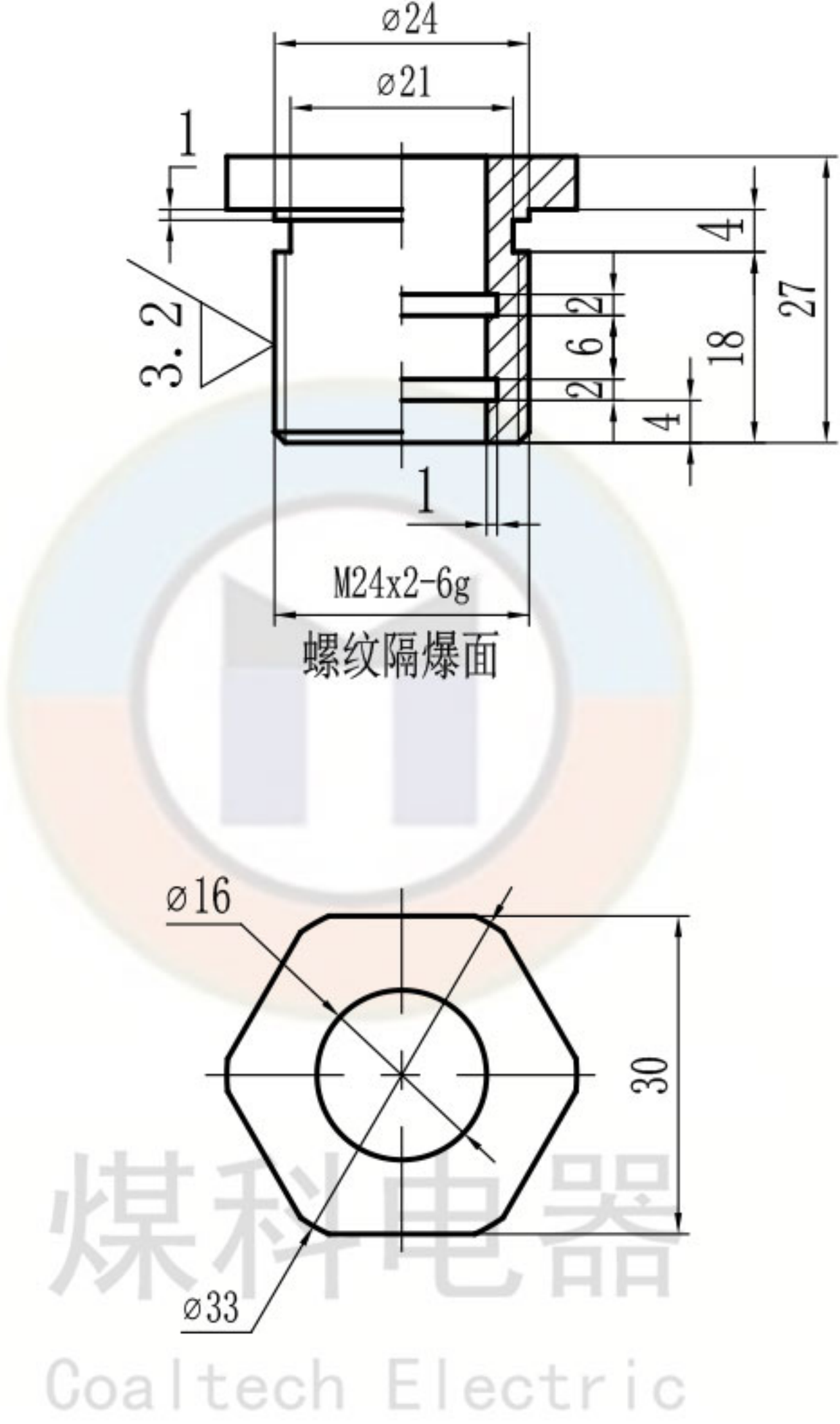
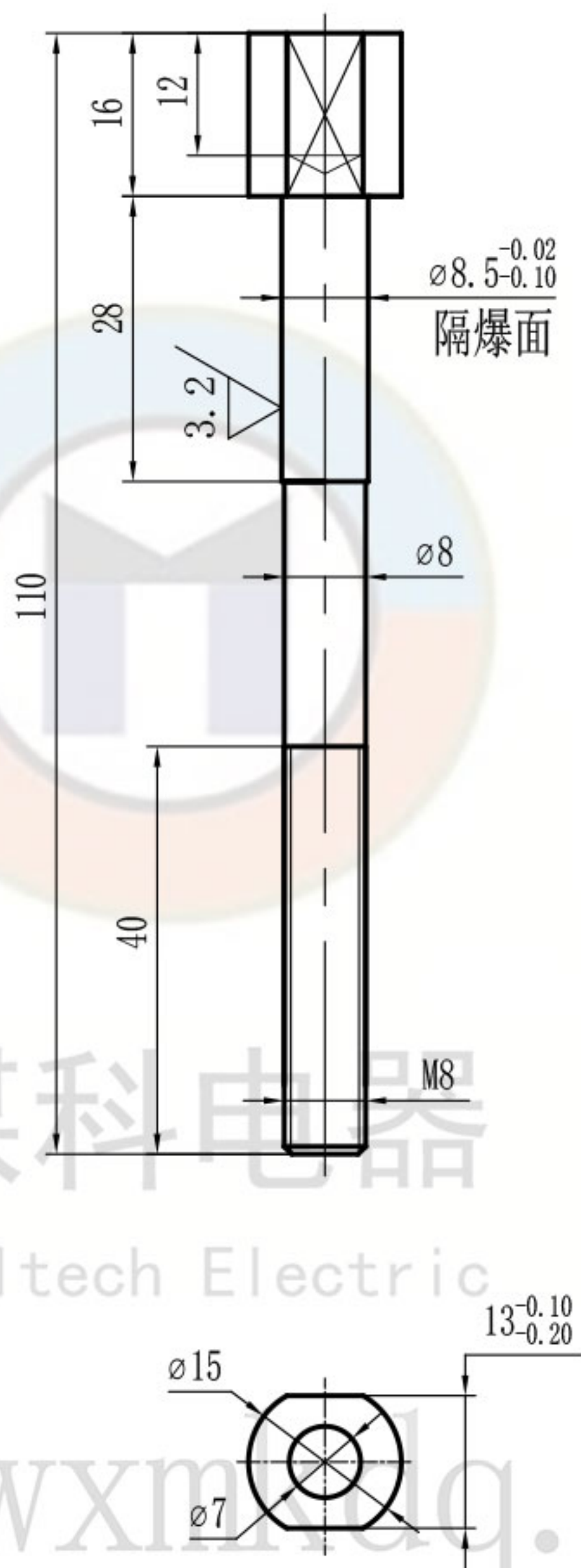




1		2		3		4		
A		DT-JL8-1140Q-M24		其余 $\nabla 6.3$				A
B								B
C								C
D								D
		技术要求						E
零件代号		1. 去毛刺。						E
		2. 隔爆面不得有伤痕。						E
借(通)用件登记		3. 件1和件2(TT-M24x2)压制成一体。						E
旧底图总号						不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		无锡煤科电器有限公司
底图总号						阶段标记		端子套
签字		标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日				重量 比例		
日期		设计 zouxuyan 2023-05-16 标准化				1:1		
		校核						DT-JL8-1140Q-M24
		主管设计						
		批准						
						共 1 张 第 1 张 版本 DW23E16		替代
1		2		3		4		

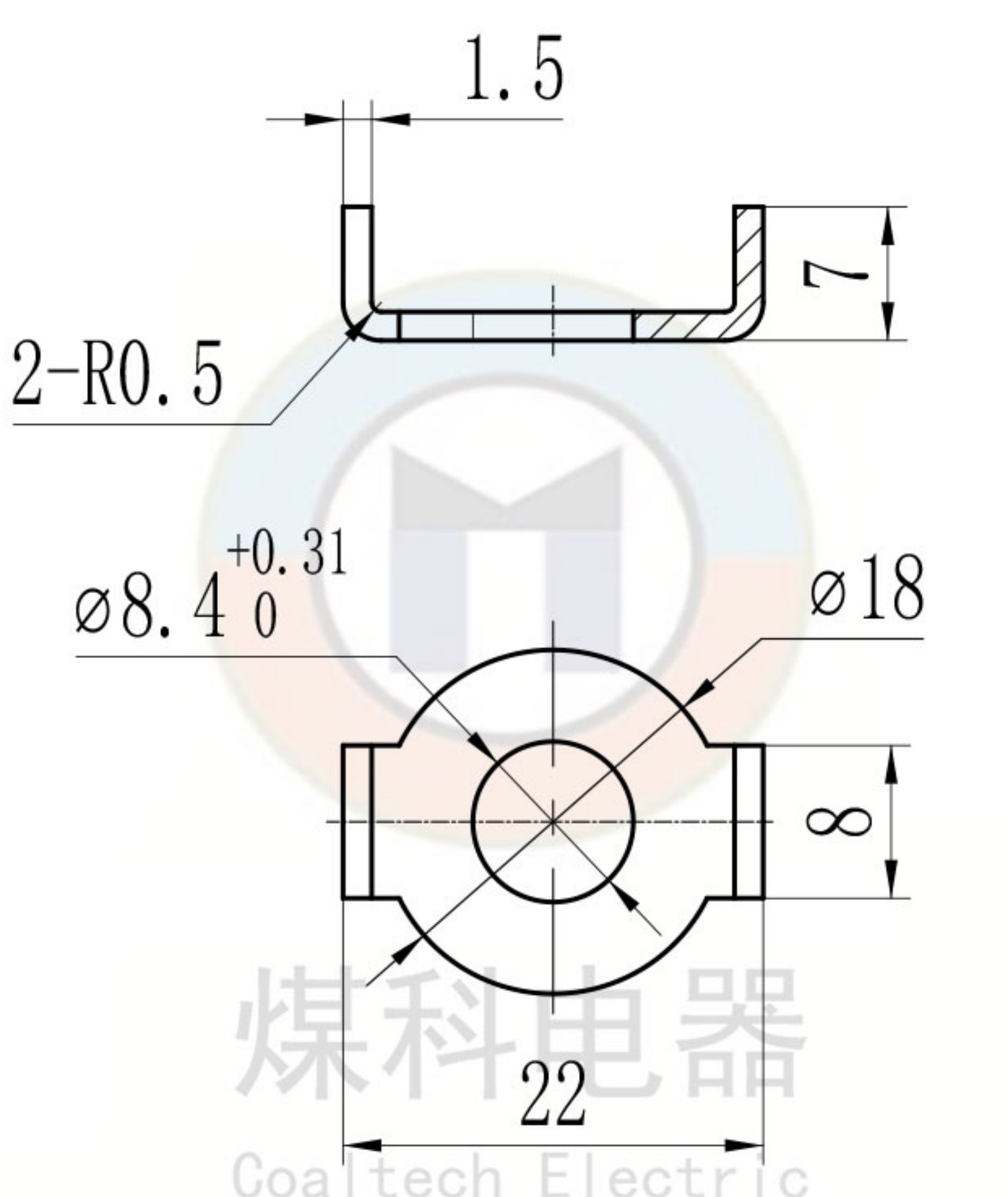
	1	2	3	4		
A	TT-M24×2(JL)		其余6.3			A
B						B
C						C
D						D
	技术要求					
	1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-m。					
	2. 去毛刺。					
	3. 注意保护隔爆面。					
零件代号						E
借(通)用件登记						
旧底图总号						
底图总号						
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
	设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化		
	校核			工艺		
日期	主管设计			审核	zou f b	2023-05-16
				批准		
1		2		3		4
				H62或H59-1黄铜		无锡煤科电器有限公司
				阶段标记		重量
				比例		
				1:1		铜套
						TT-M24×2(JL)
				共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16 替代



技术要求

1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。

						H62					无锡煤科电器有限公司	
旧底图总号												
底图总号						阶段标记		重量	比例	铜杆		
	标记	处数	分区	更改文件号	签名							年 月 日
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化								1:1
	校核			工艺		TG-φ15-M8D-G8.5-110						
日 期	主管设计			审核	zoufb						2023-05-16	
				批准								
							共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代		

	1	2	3	4
A	L-8-Q9		全部12.5/▽	
B				
C				
D				
E	技术要求 1. 去毛刺。			
	零件代号			
	借(通)用件登记			
	旧底图总号			
	底图总号			
	签字			
	日期			
	批准			
	共 1 张 第 1 张			
	版本 DW23E16			
	替代			
	H62			
	无锡煤科电器有限公司			
	铜弓形垫圈8			
	GD-8-T			
	2:1			
	阶段标记			
	重量			
	比例			
	标记			
	处数			
	分区			
	更改文件号			
	签名			
	年月日			
	设计			
	zoux yuan			
	2023-05-16			
	标准化			
	工艺			
	主管设计			
	zou f b			
	2023-05-16			
	审核			
	批准			
	1			
	2			
	3			
	4			

