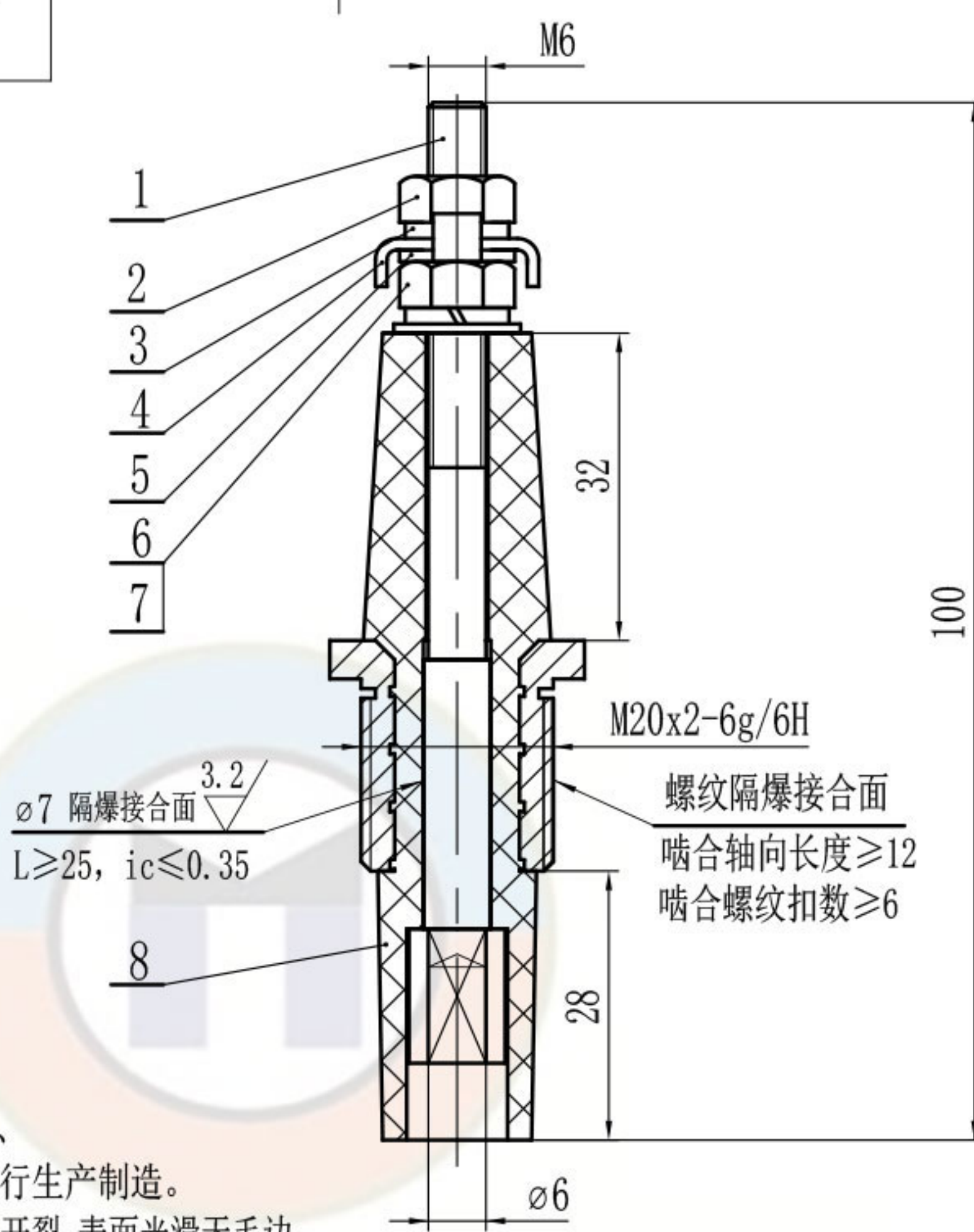
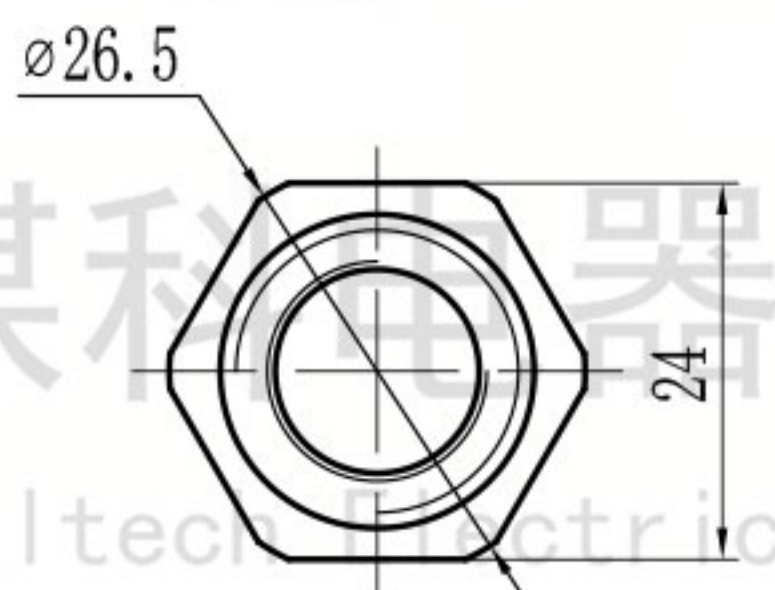
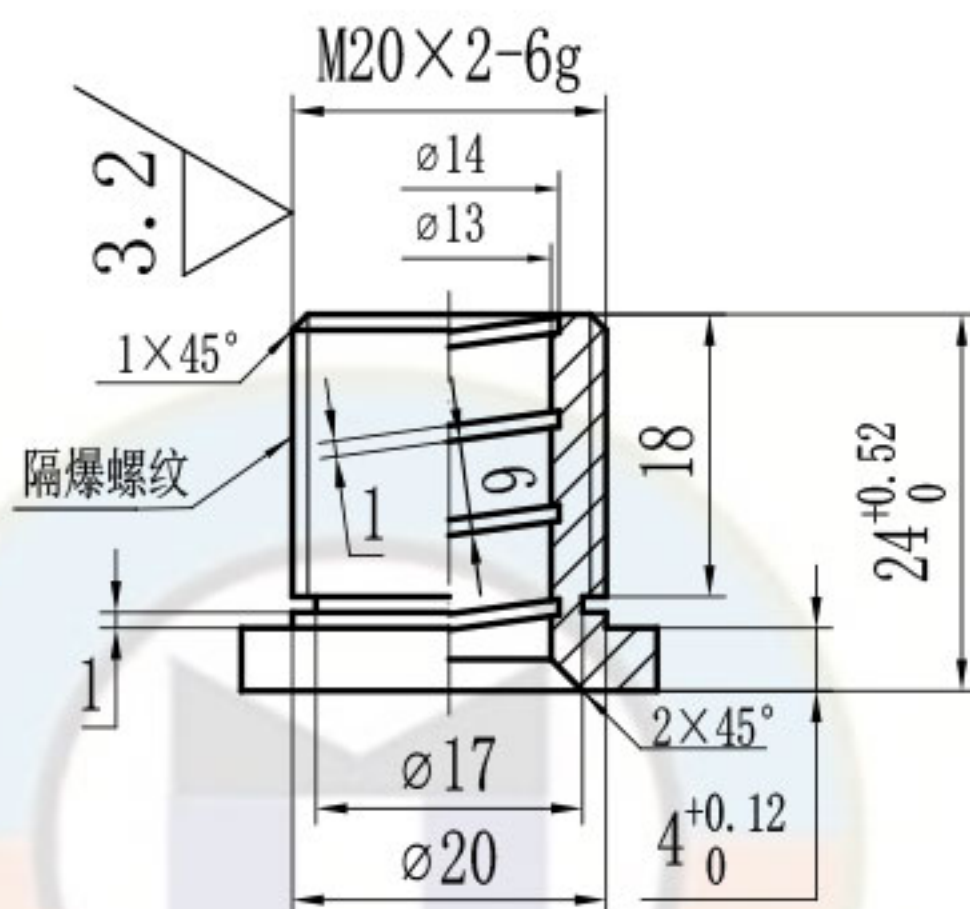


1		2		3		4				
A		JL6-1140HD-M20-ZT						A		
B								B		
C		技术要求 1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、 Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。 2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。 3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。						C		
D		技术参数								D
		1. 电压等级: 1140V 2. 导电杆大小: M6								
		8	DT-JL6-1140H-M20	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			煤科电器通用件	
		7	GB/T 6170-2015	螺母 M6	1	H62				
		6	GB/T 97.1-2002	垫圈 6	1	140HV				
零件代号		5	GD-6-T	铜弓形垫圈6	1	H62			煤科电器通用件	
		4	GD-6-G	钢弓形垫圈6	1	Q235A			煤科电器通用件	
		3	GB/T 93-1987	弹垫 6	2	65Mn				
借(通)用件登记		2	GB/T 6170-2015	螺母 M6	1	4.8级				
		1	TG-Φ10-M6D-G7-100	铜杆	1	H62			煤科电器通用件	
		序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量(g)	总 计	备 注	
旧底图总号						JL6-1140HD-M20 隔爆型接线端子	无锡煤科电器有限公司			
底图总号						阶 段 标 记	重量	比例	总图	
签 字		设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化			1:1		
日期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16			
					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16 替代	
1		2		3		4				

1		2		3		4	
DT-JL6-1140H-M20		其余 $\nabla 6.3$					
A							
B							
C							
D							
E	技术要求						
零件代号		1. 去毛刺。					
		2. 保护隔爆面。					
借(通)用件登记		3. 件1和件2(TT-M20x2(JL)-T)压制成一体。					
旧底图总号						不饱和聚酯玻璃纤维 增强模塑料DMC	
底图总号						无锡煤科电器有限公司	
签字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
		设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化		
		校核			工艺		
日期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16
				批准			
				共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代
1		2		3		4	

其余 



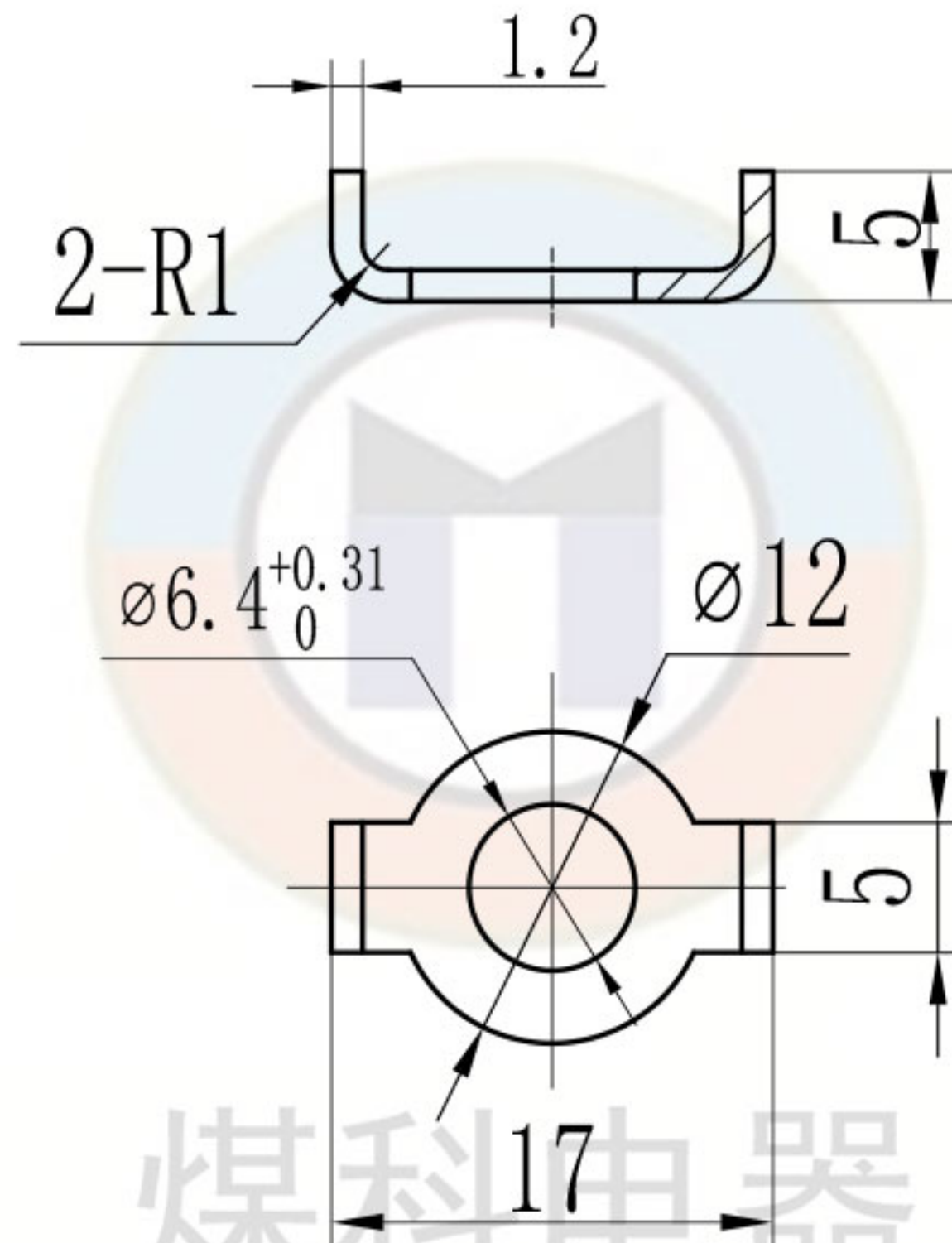
www.wxmkdq.cn
技术需求

1. 未标注公差尺寸公差等级按 GB1804-m。
2. 去毛刺。
3. 注意保护隔爆面。

						H62或者H59-1黄铜					无锡煤科电器有限公司	
旧底图总号												
底图总号							阶 段 标 记			重 量	比 例	铜套
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日						
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化							1:1	
	校核			工艺								
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16						
				批准								
							共 1 张 第 1 张			版本 DW23E16	替代	

1		2		3		4				
A		TG-Φ10-M6D-G7-100		其余 $\nabla_{6.3}$				A		
B								B		
C								C		
D								D		
		技术要求 1. 去毛刺。 2. 注意保护隔爆面。						E		
零件代号										
借(通)用件登记										
旧底图总号						H62		无锡煤科电器有限公司		
底图总号						阶段标记		重量	比例	铜杆
签字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		1:1	
		设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化					
		校核			工艺					TG-Φ10-M6D-G7-100
日期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16			
					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代
1		2		3		4				

全部 12.5



煤科电器
Coaltech Electric

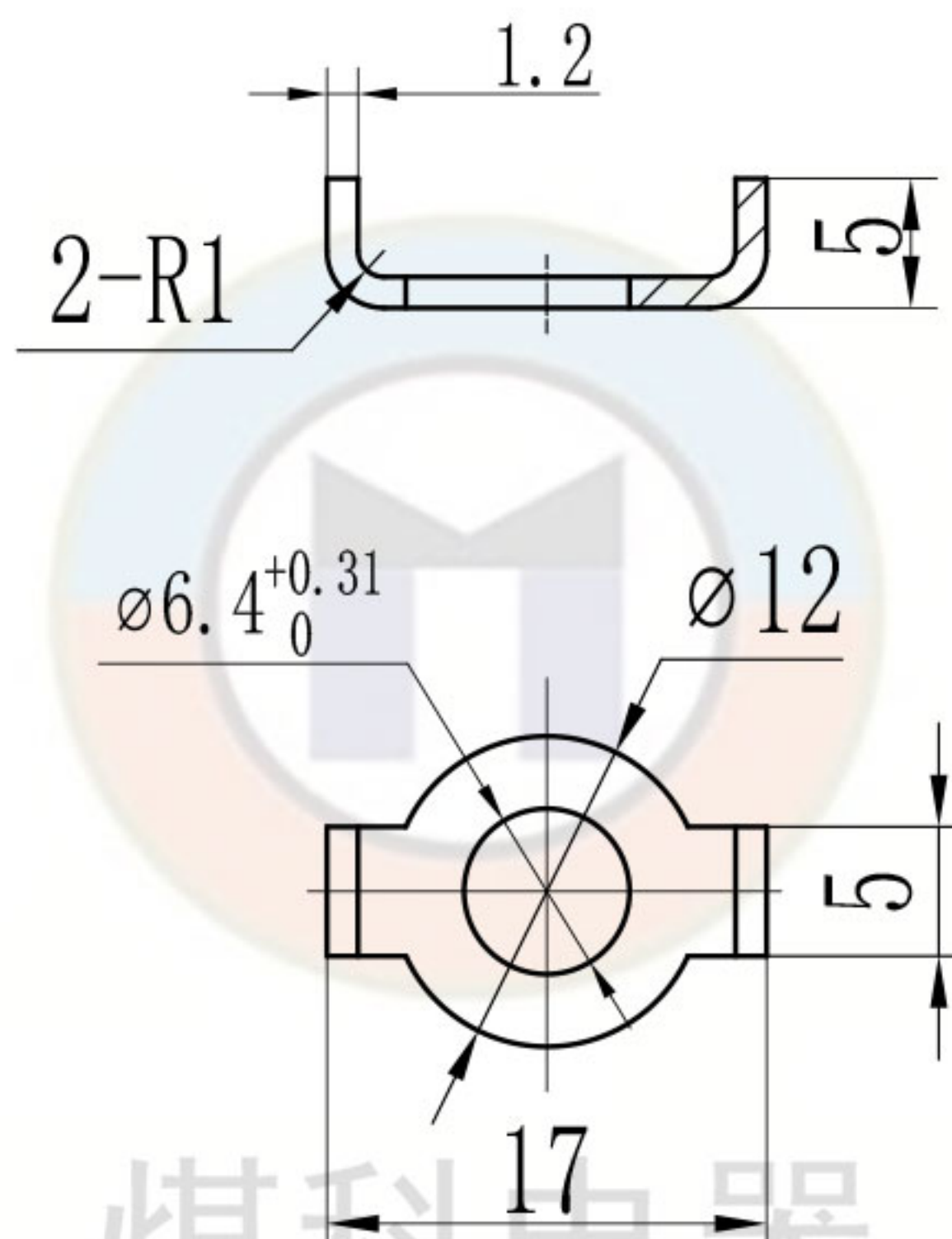
www. wxmkdq. cn

技术要求

1. 去毛刺。

零件代号	1. 去毛刺。															E									
借(通)用件登记																									
旧底图总号							H62					无锡煤科电器有限公司													
底图总号							阶 段 标 记				重 量	比 例	铜弓形垫圈6												
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日						2:1													
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化																					
	校核			工艺								GD-6-T					F								
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16																			
				批准													共 1 张 第 1 张				版本 DW23E16	替代			
1				2				3				4													

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$



煤科电器
Coaltech Electric

技术要求

1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

零件代号														E		
借(通)用件登记																
旧底图总号							Q235A				无锡煤科电器有限公司					
底图总号																
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		重量	比例	钢弓形垫圈6					
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化						2:1						
	校核			工艺											GD-6-G	
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16										
				批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代						
1				2				3				4				F