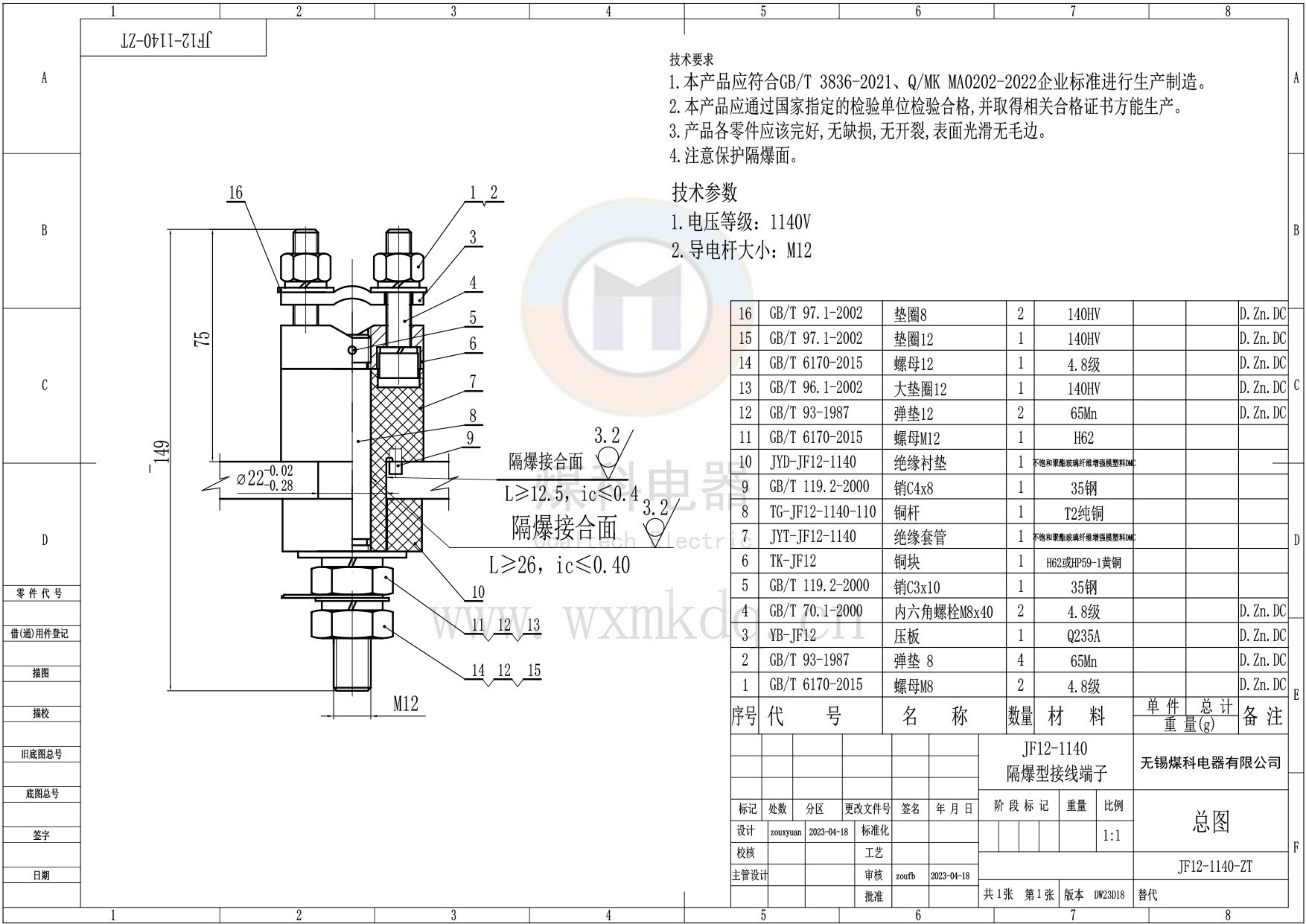
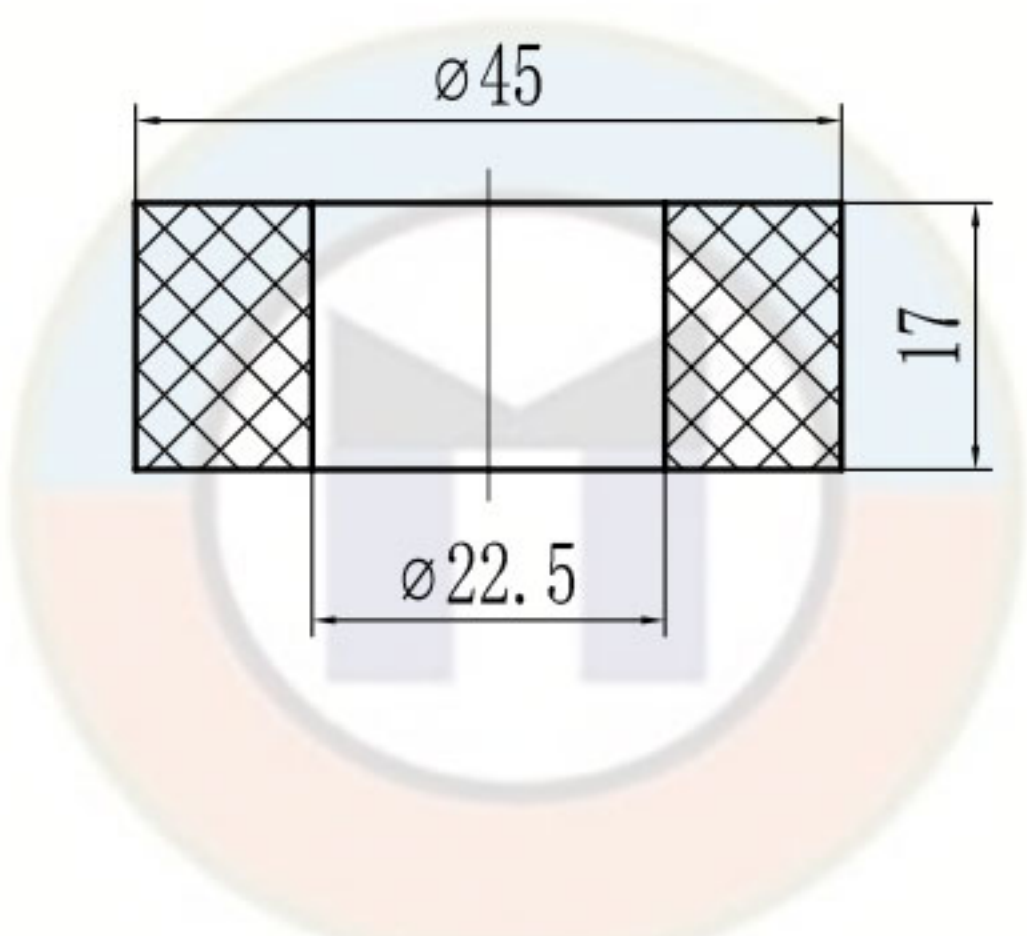
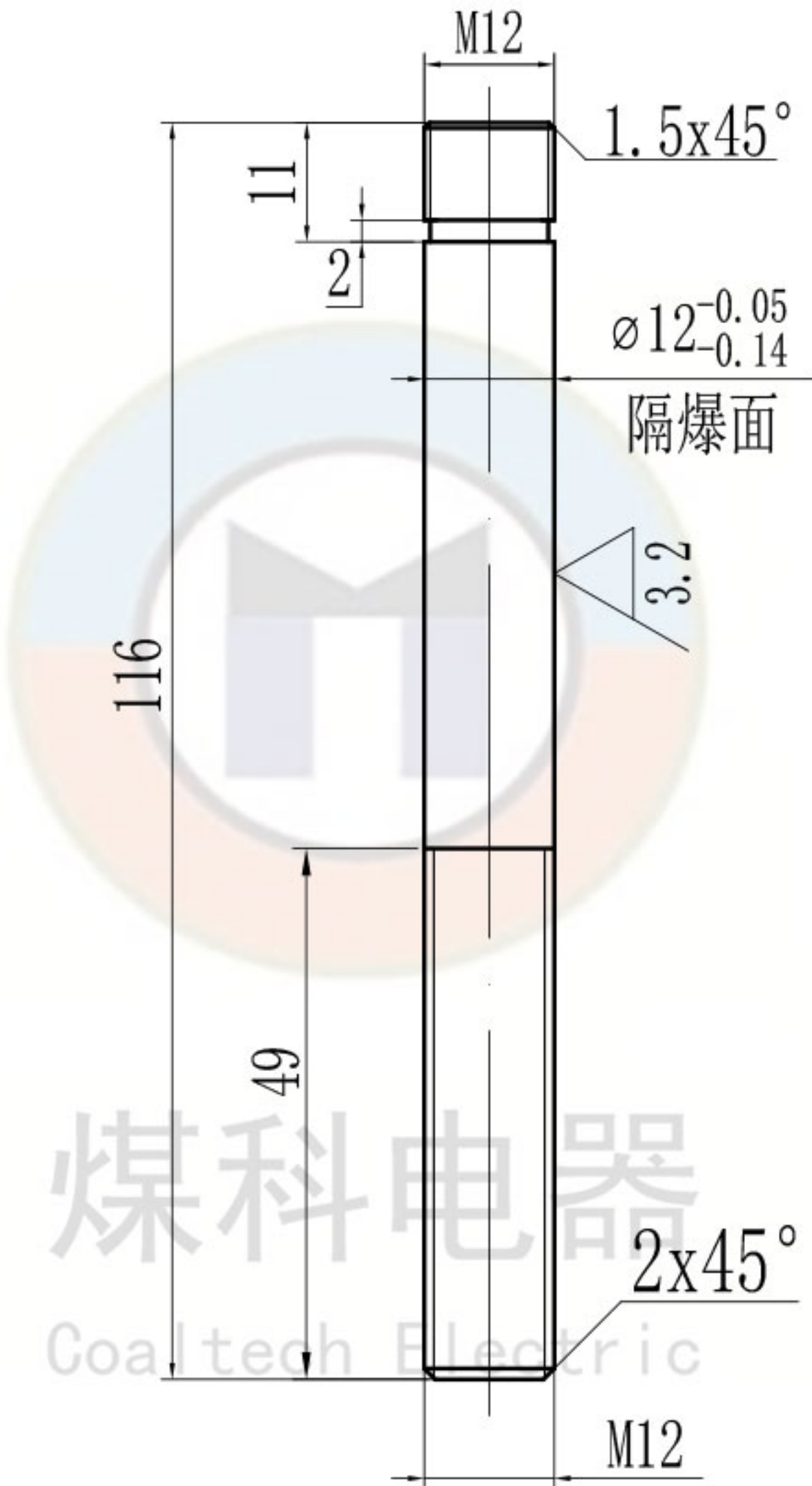




	1	2	3	4		
A	YB-JF12					A
B						B
C	全部12.5 2-ø9 20 30±0.31 46 R20 4 2					

	1	2	3	4
A	TK-JF12		全部6.3	
B				
C				
D				
	技术要求			
零件代号	1. 去毛刺。			
	2. 酸洗或镀锡处理。			
借(通)用件登记				
旧底图总号			H62或HP59-1黄铜	
			无锡煤科电器有限公司	
底图总号				
	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zoux yuan	2023-04-18	标准化
签 字	校核			工艺
日 期	主管设计			审核
				批准
	共 1 张 第 1 张		版本 DW23D18	替代
	1	2	3	4

	1	2	3	4						
A	JYD-JF12-1140		全部 6.3							
B										
C										
D	煤科电器 Coaltech Electric www.wymkdq.cn 技术要求 1. 无缺损, 无开裂, 表面光滑无毛边。									
零件代号										
借(通)用件登记										
旧底图总号			不饱和聚酯玻璃纤维 增强模塑料DMC							
底图总号			无锡煤科电器有限公司							
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量	比例	绝缘衬垫
签 字	设计	zoux yuan	2023-04-18	标准化				36g	1:1	
	校核			工艺			JYD-JF12-1140			
日 期	主管设计			审核	zou f b	2023-04-18				
				批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23D18	替代	
	1	2		3		4				

1		2		3		4				
A		TG-JF12-1140-116		其余 $\nabla \frac{6.3}{}$				A		
B								B		
C								C		
D								D		
		技术要求								
零件代号		1. 去毛刺。						E		
借(通)用件登记		2. 隔爆面不得有伤痕。								
旧底图总号						T2纯铜		无锡煤科电器有限公司		
底图总号						阶段标记		铜杆		
签字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		重量	比例
日期		设计	zouxuyan	2023-04-18	标准化				1	1:1
		校核			工艺					
		主管设计			审核	zoufb	2023-04-18	TG-JF12-1140-116		
					批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23D18 替代	
1		2		3		4				

