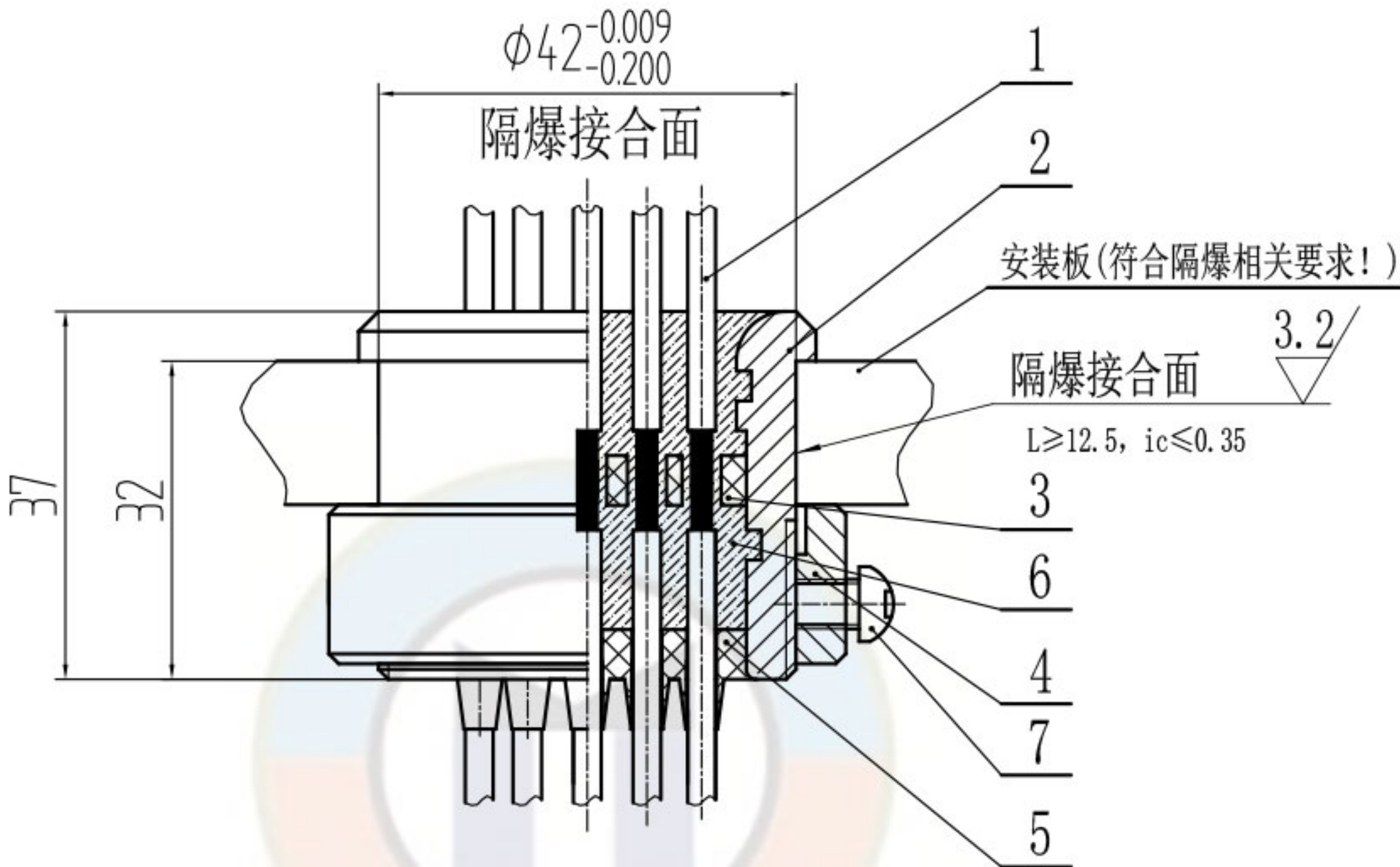
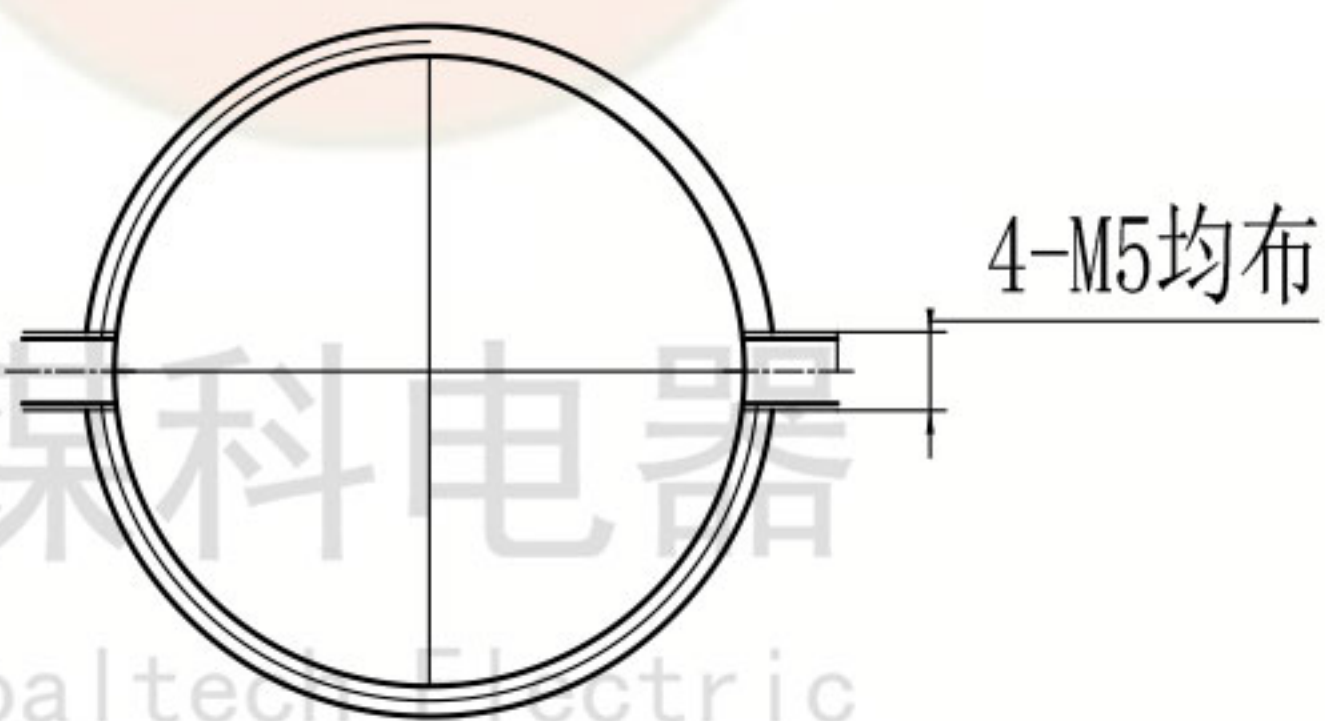


1		2		3		4	
A		ZT Φ-0ZZ-0IZJ					
B							
C		技术条件 1. 本产品应符合标准GB/T 3836-2021、Q/MK MA0207-2022企业标准进行生产制造。 2. 剥去导线绝缘外层10毫米，并将其固定在隔板的中间。 3. 隔板两端用环氧树脂浇封，两端浇封部分的厚度都不小于5毫米。 4. 浇封料不允许存在裂缝，剥落，收缩，碰撞，分解，软化等缺陷。 5. 安装时填料最小长度应为20mm。					
D		技术参数 1. 电压等级：220V					
		7	GB65-85	螺钉 5	1		
		6	本图	环氧树脂		EP-6510	4:1
		5	FT-25F	封头	1	阻燃丁腈橡胶	煤科电器通用件
		4	SJ-Φ42(JZ)	锁紧螺母	1	H62黄铜	煤科电器通用件
		3	FT-25G	隔板	1	EP6510环氧树脂	煤科电器通用件
		2	TT-Φ42(JZ)	铜套	1	H62黄铜	煤科电器通用件
零件代号		1	DX-Z	通讯介质	10	RV线或同轴线	煤科电器通用件
借(通)用件登记		序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量 总 计 备 注
旧底图总号							
底图总号							
签 字		设计	夏倩	2022-05-01	标准化		
日 期		主管设计			审核	邹富宝	2022-05-01
					批准		
		1		2		3	
						4	

1		2		3		4	
(ZJ) ZT Φ-LL		其余 6.3					
A							
B							
C							
D	技术要求 1. 未注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。 2. 未注行位公差按一级。 3. 未注倒角为R1。						
零件代号							
借(通)用件登记							
旧底图总号				H62黄铜		无锡煤科电器有限公司	
底图总号				阶段标记		质量	
签字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
日期		设计	夏倩	2022-05-01	标准化		
		校核			工艺		
		主管设计			审核	邹富宝	2022-05-01
					批准		
1		2		3		4	
				共 1 张 第 1 张		版本 RZ22I16	
						替代	
						铜套	
						TT-Φ 42(JZ)	



2. 未注倒角为R1。

零件代号	2. 未注倒角为R1。													
借(通)用件登记														
旧底图总号							H62黄铜				无锡煤科电器有限公司			
底图总号														
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		质量	比例	锁紧螺母			
签 字	设计	夏倩	2022-05-01	标准化						1:1				
	校核			工艺			SJ-Φ 42 (JZ)							
日 期	主管设计			审核	邹富宝	2022-05-01								
				批准							共 1 张 第 1 张		版本 RZ22I16	替代
1				2				3				4		

	1	2	3	4		
A	Z-XD					A
B	根据客户要求定制 根据客户要求定制 根据客户要求定制 10 根据客户要求定制					B
C						C
D	煤科电器 Coaltech Electric www.wxmkdq.cn					D
	技术要求: 1、图中尺寸为10的部分的导线应剥去绝缘外层。					
零件代号						
借(通)用件登记						E
旧底图总号						
底图总号						
签 字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
	设计	夏倩	2022-05-01	标准化		
	校核			工艺		
日 期	主管设计			审核	邹富宝	2022-05-01
				批准		
					共 1 张 第 1 张	版本 RZ22I16
					替代	
	1	2		3		4

