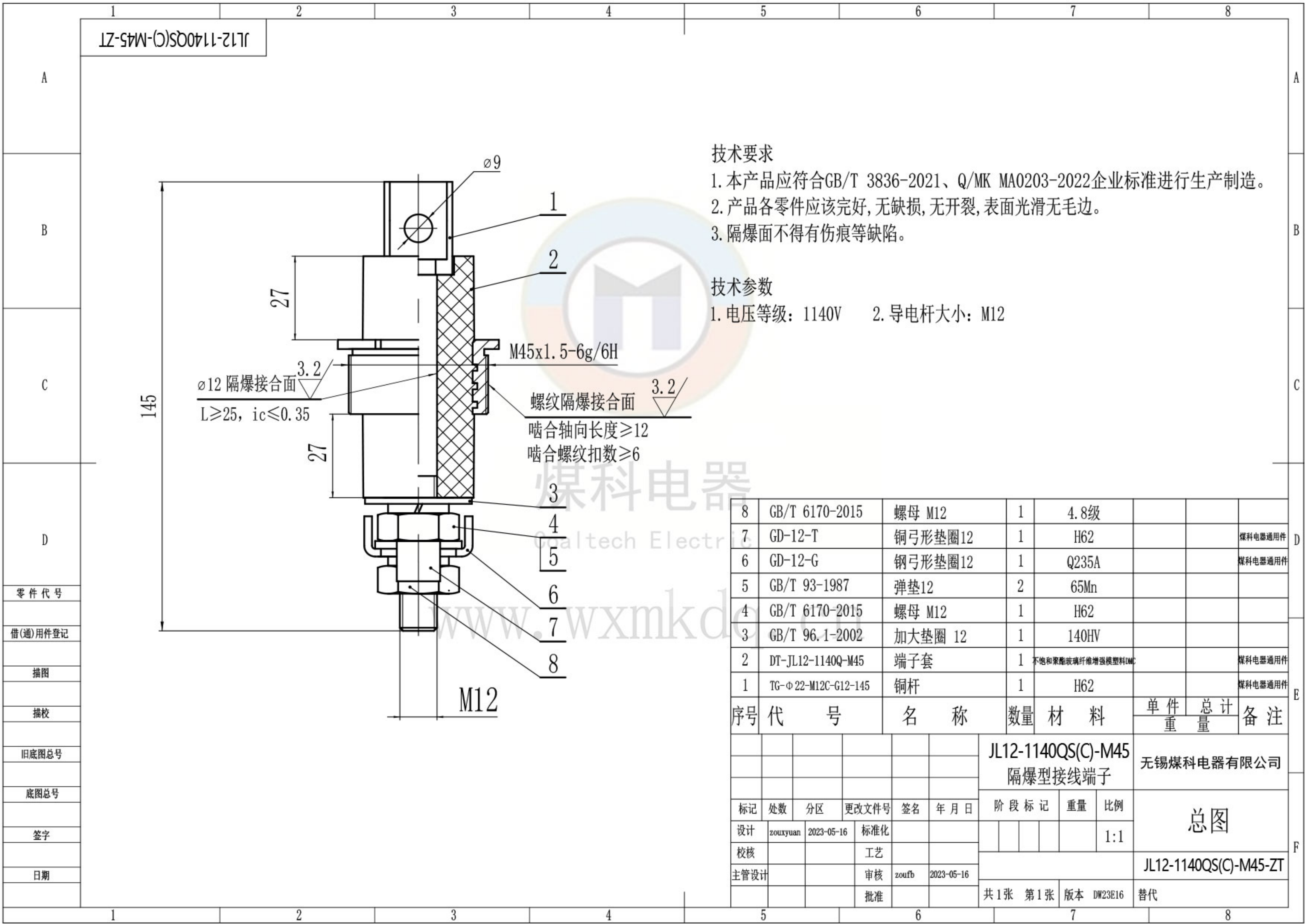
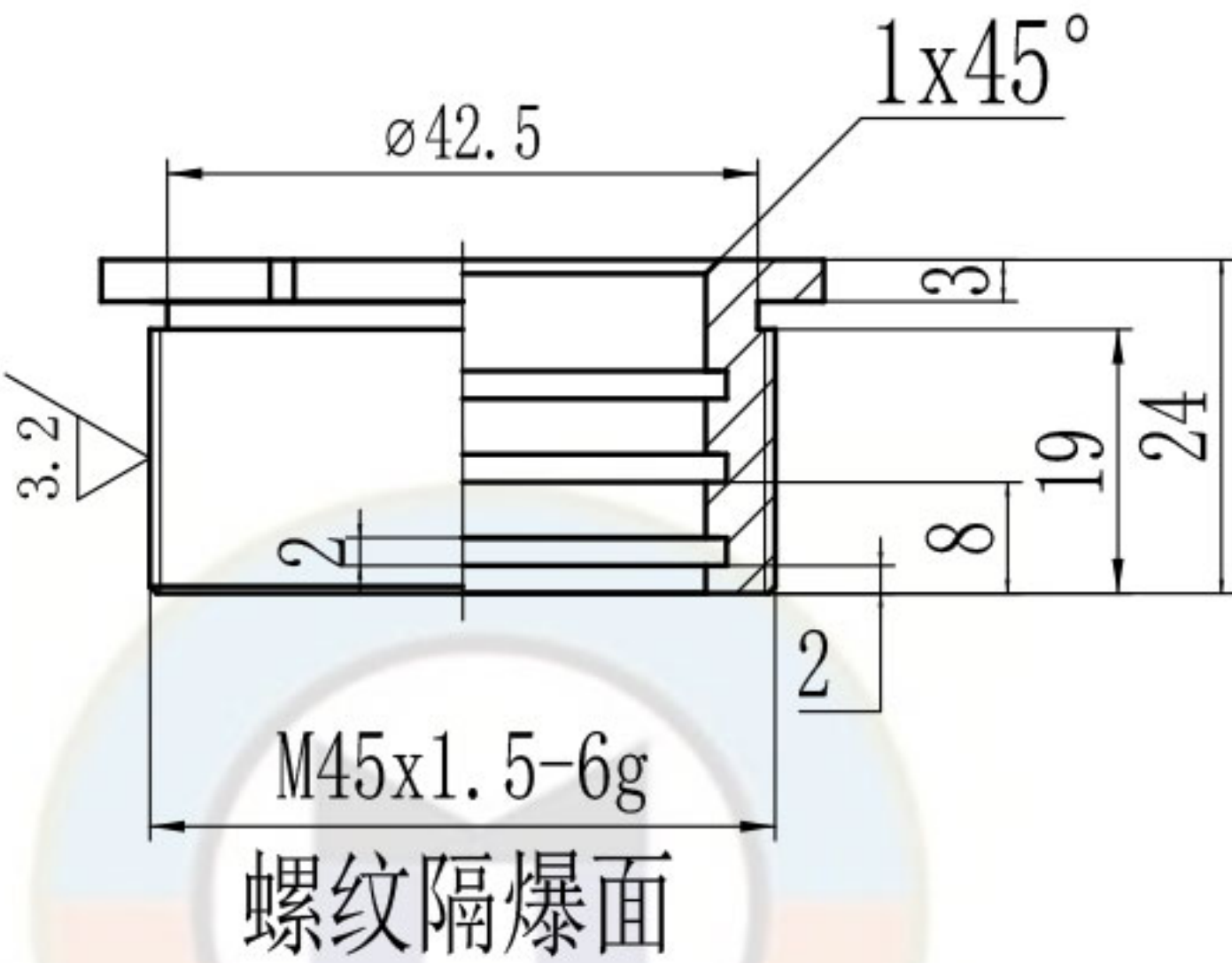
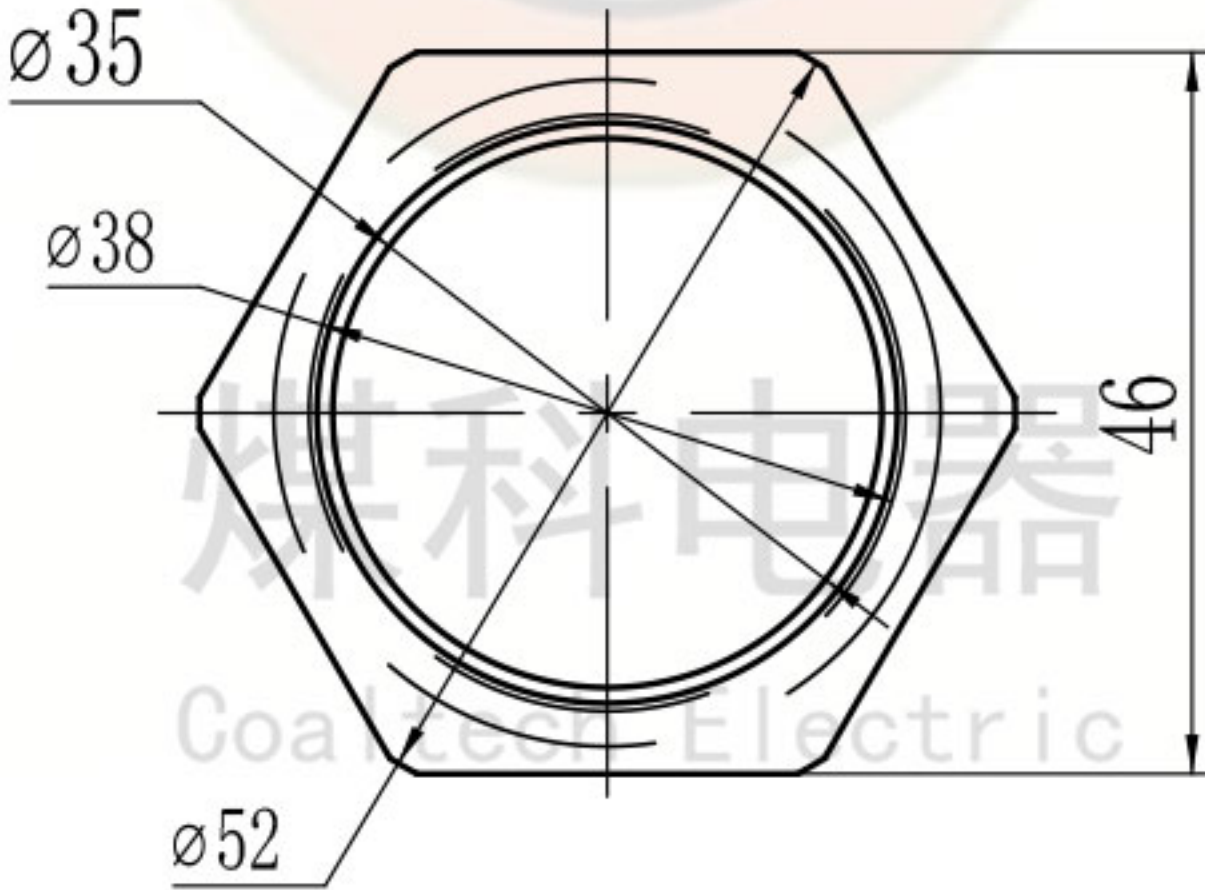
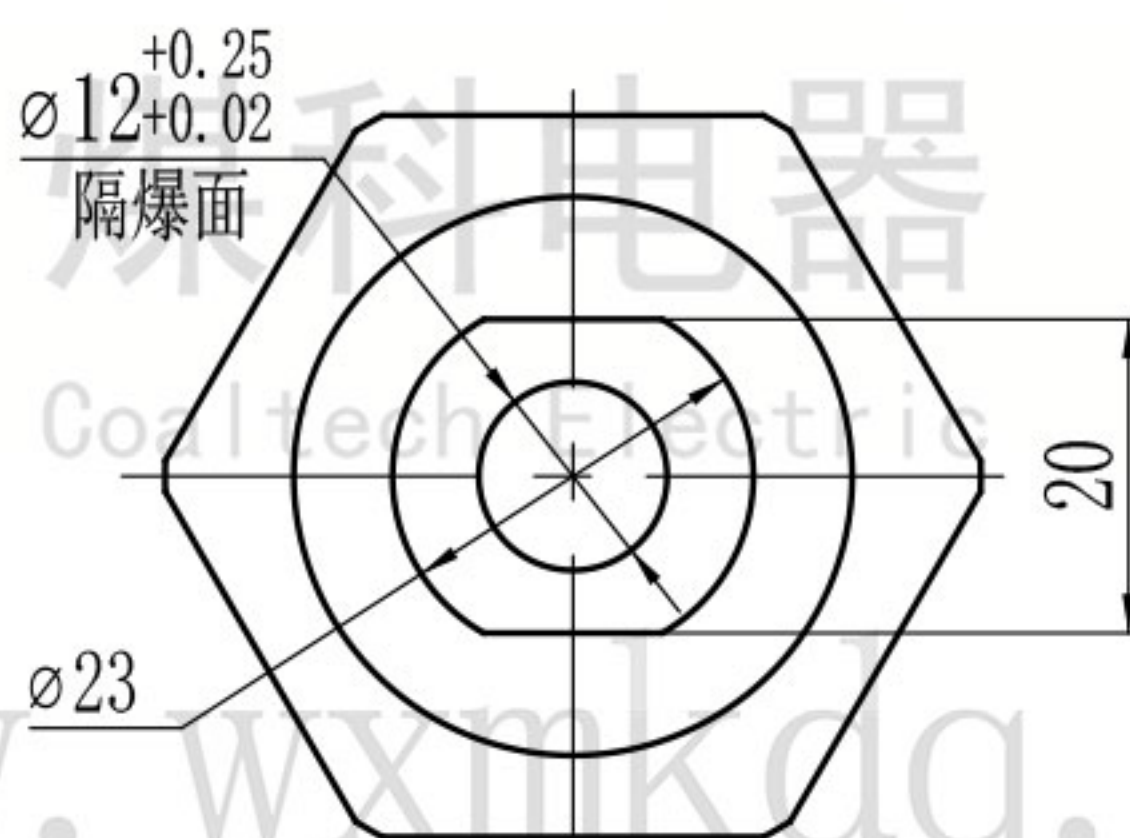


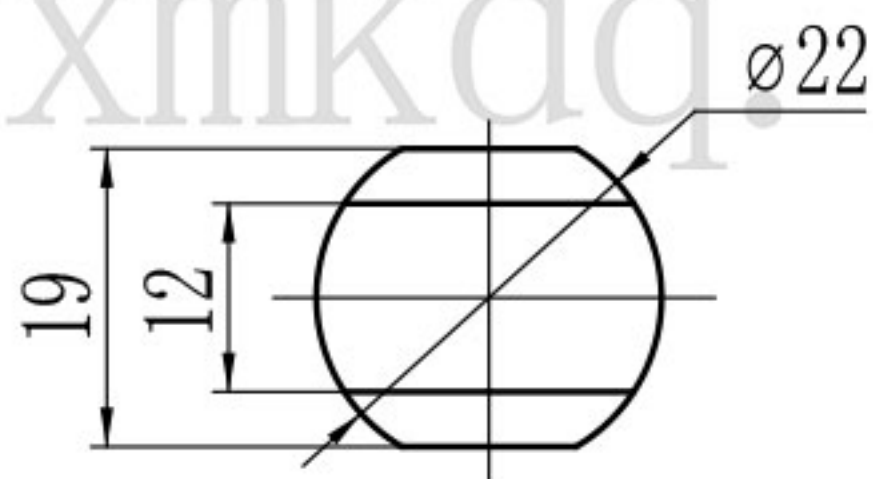


1		2		3		4			
A		TT-M45×1.5-B		其余 $\nabla \begin{smallmatrix} 6.3 \end{smallmatrix}$				A	
B								B	
C								C	
D								D	
		技术要求							
		1. 去毛刺。							
		2. 注意保护隔爆面。							
零件代号									
借(通)用件登记									
旧底图总号						H59黄铜		无锡煤科电器有限公司	
底图总号						阶段标记		重量	
签字		标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日				比例		铜套	
日期		设计 zouxyuan 2023-05-16 标准化				1:1		TT-M45×1.5(B)	
		校核							
		主管设计				审核 zoufb 2023-05-16			
		批准				共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16 替代	
1		2		3		4			



1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。
3. 件1和件2(TT-M45x1.5(B))压制成一体。

						不饱和聚酯玻璃纤维 增强模塑料DMC					无锡煤科电器有限公司			
旧底图总号														
底图总号														
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			重量	比例	端子套		
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化						1:1				
	校核			工艺										
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16						DT-JL12-1140Q-M45		
				批准			共 1 张 第 1 张			版本 DW23E16	替代			
1				2			3					4		



1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。

						H62					无锡煤科电器有限公司		
旧底图总号													
底图总号							阶 段 标 记			重量	比例	铜杆	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日							
签 字	设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化							1:1		
	校核			工艺									TG-Φ22-M12C-G12-145
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-05-16							
				批准			共 1 张 第 1 张			版本 DW23E16	替代		

