

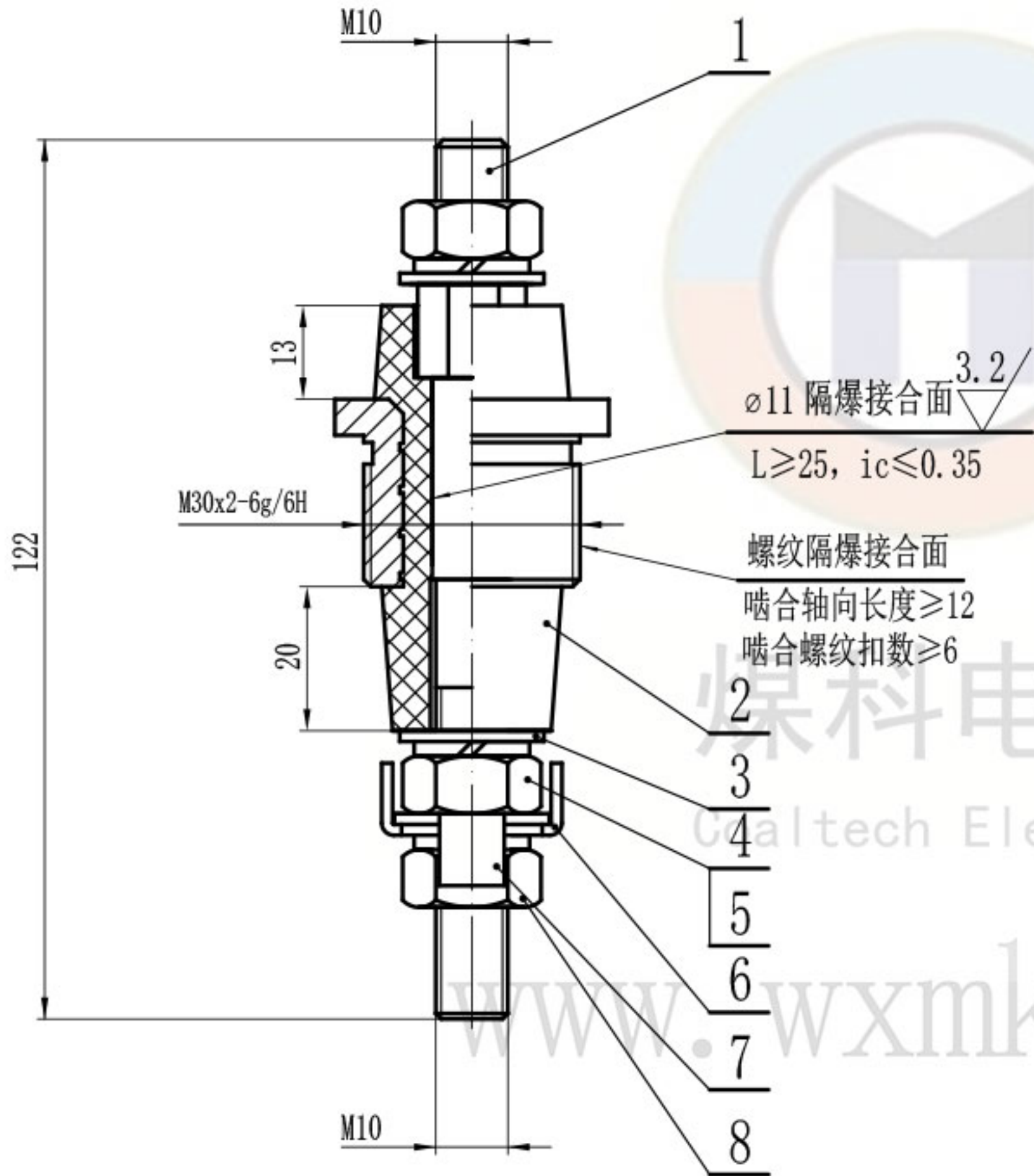
LZ-03W-S0099-0111

技术要求

1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。
2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。
3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。

技术参数

1. 电压等级: 660V
2. 导电杆大小: M10



8	GB/T 6170-2015	螺母 M10	1	4.8级					
7	GD-10-T	铜弓形垫圈10	1	H62			煤科电器通用件		
6	GD-10-G	钢弓形垫圈10	1	Q235A			煤科电器通用件		
5	GB/T 93-1987	弹垫10	3	65Mn					
4	GB/T 6170-2015	螺母 M10	2	H62					
3	GB/T 97.1-2002	垫圈 10	2	140HV					
2	DT-JL10-660Q-M30	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			煤科电器通用件		
1	TG-Φ15-M10S-G11-122	铜杆	1	H62			煤科电器通用件		
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注		
					重 量	(g)			
				JL10-660QS-M30 隔爆型接线端子	无锡煤科电器有限公司				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量	比例	总图
设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化					1:1	
校核			工艺			JL10-660QS-M30-ZT			
主管设计			审核	zoufb	2023-05-16				
			批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代	

总图

JL10-660QS-M30-ZT

TT-M30×2 (JL)

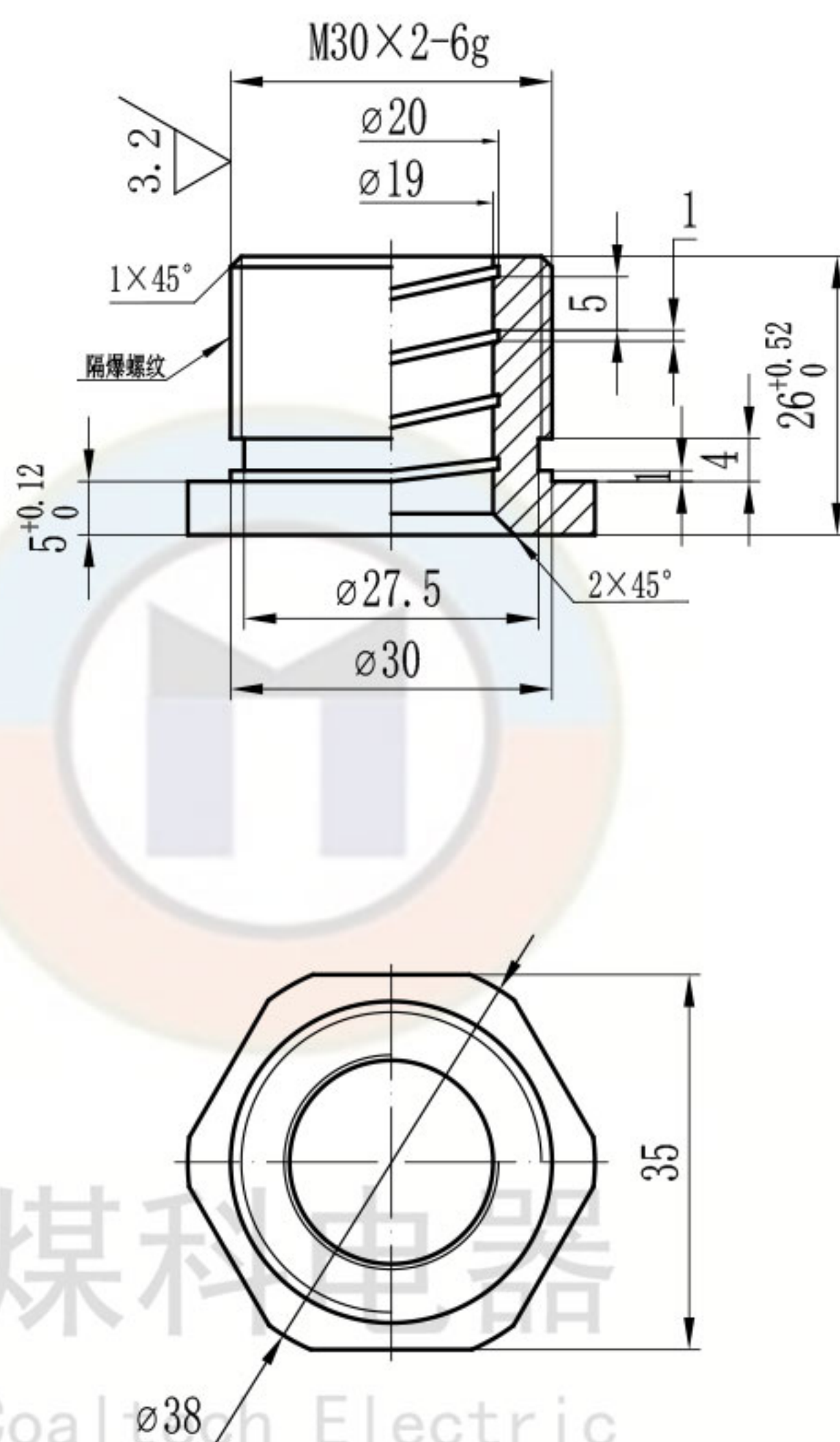
其余 

A

B

C

D



技术要求

1. 未标注公差尺寸公差等级按GB/T 1804-m。
2. 去毛刺。
3. 注意保护隔爆面。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

答 字

日期

标记

处数

分区

更改文件号

簽名

年 月 日

阶段标记

重量

比例

铜套

TT-M30 $\times$ 2 (JL)

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

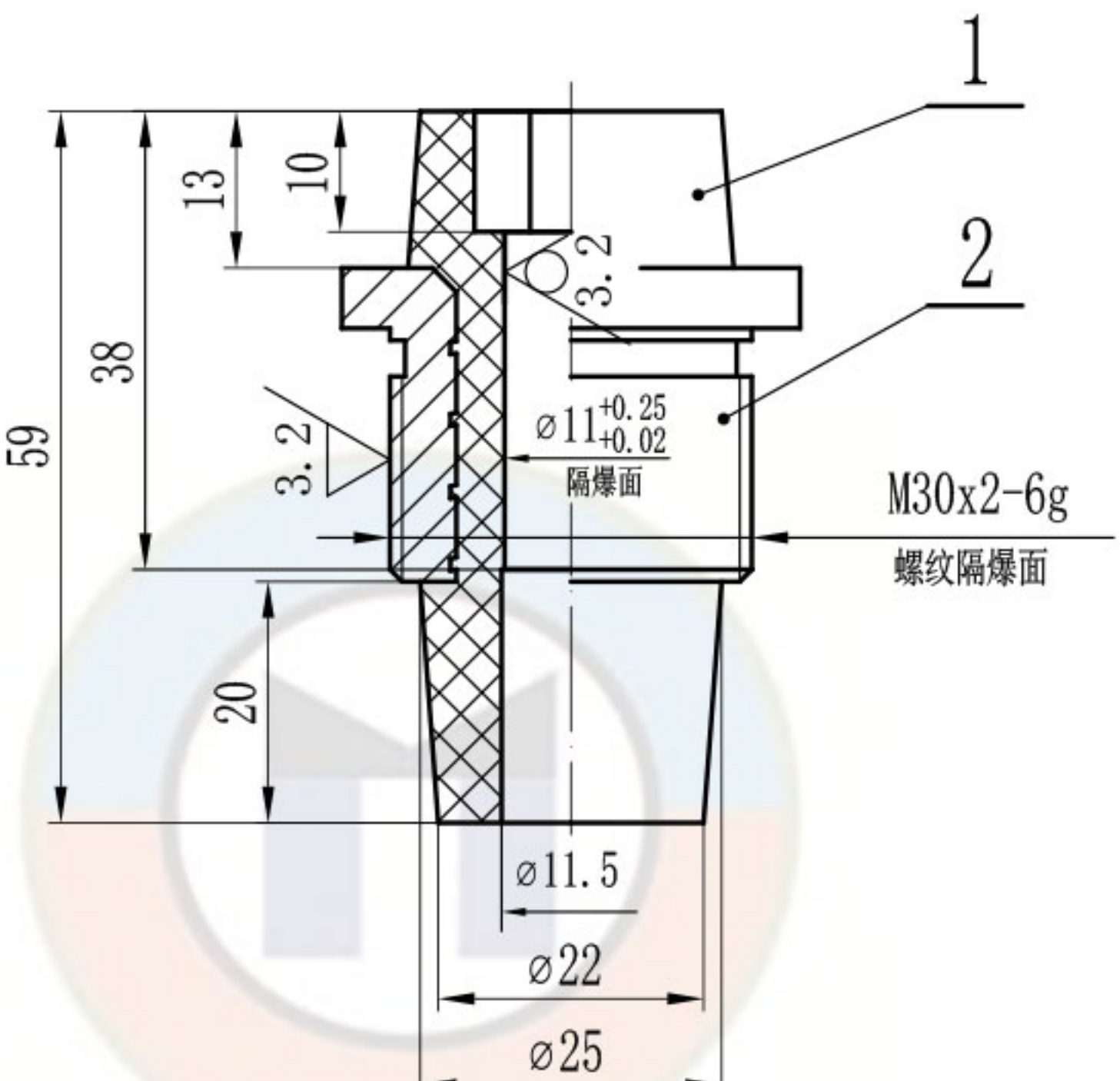
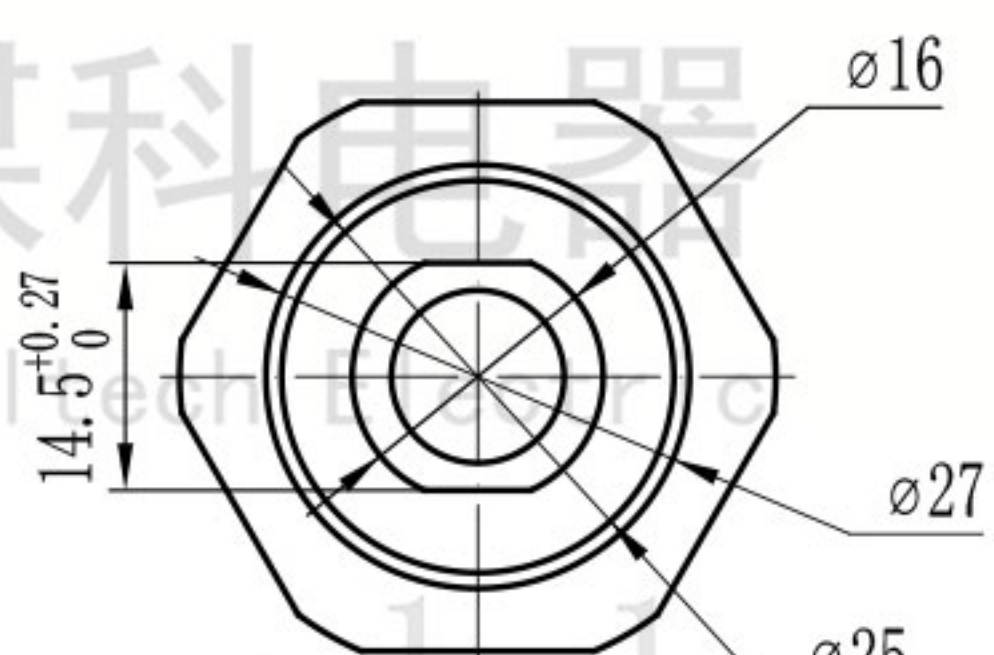
替代	
----	--

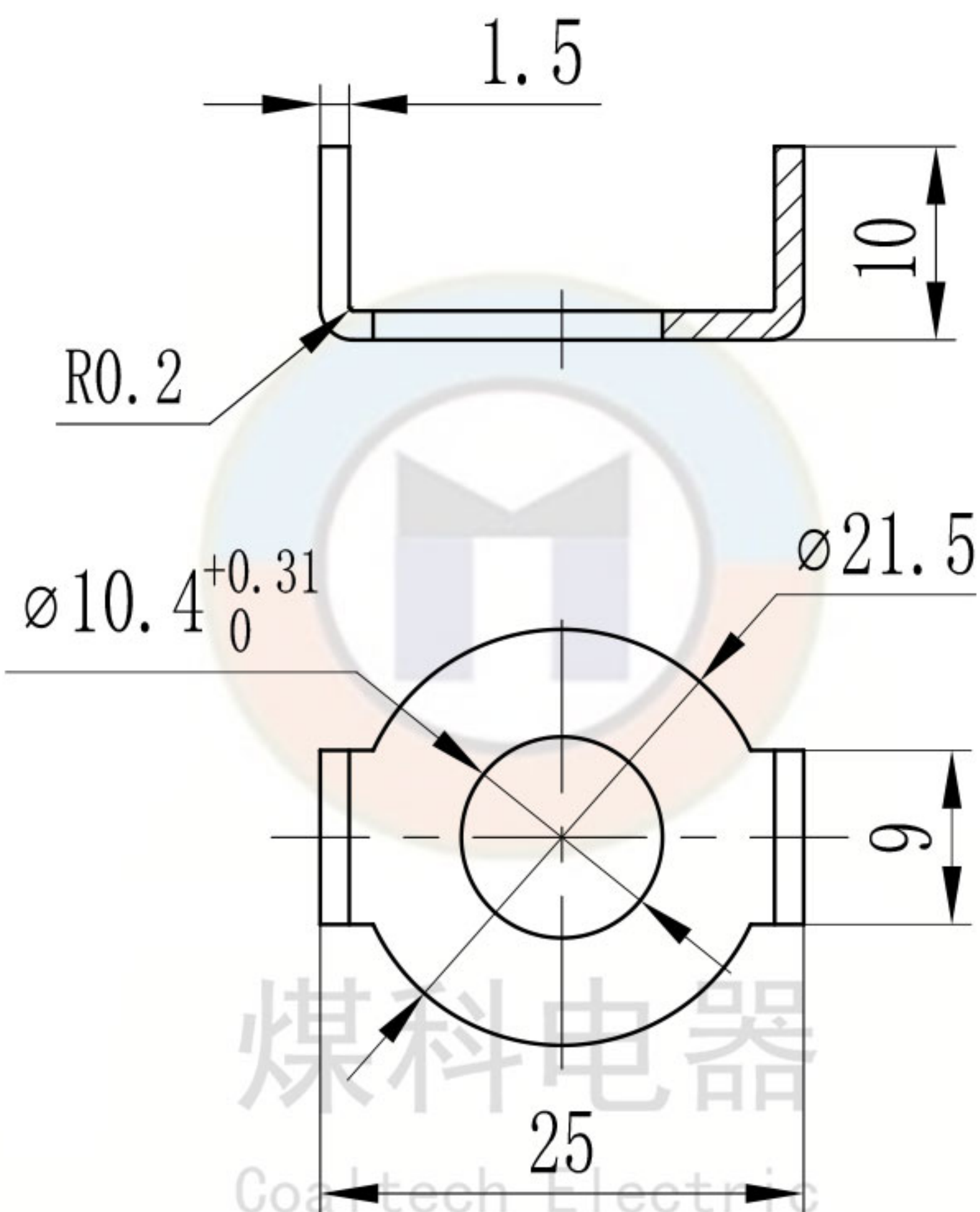
1

2

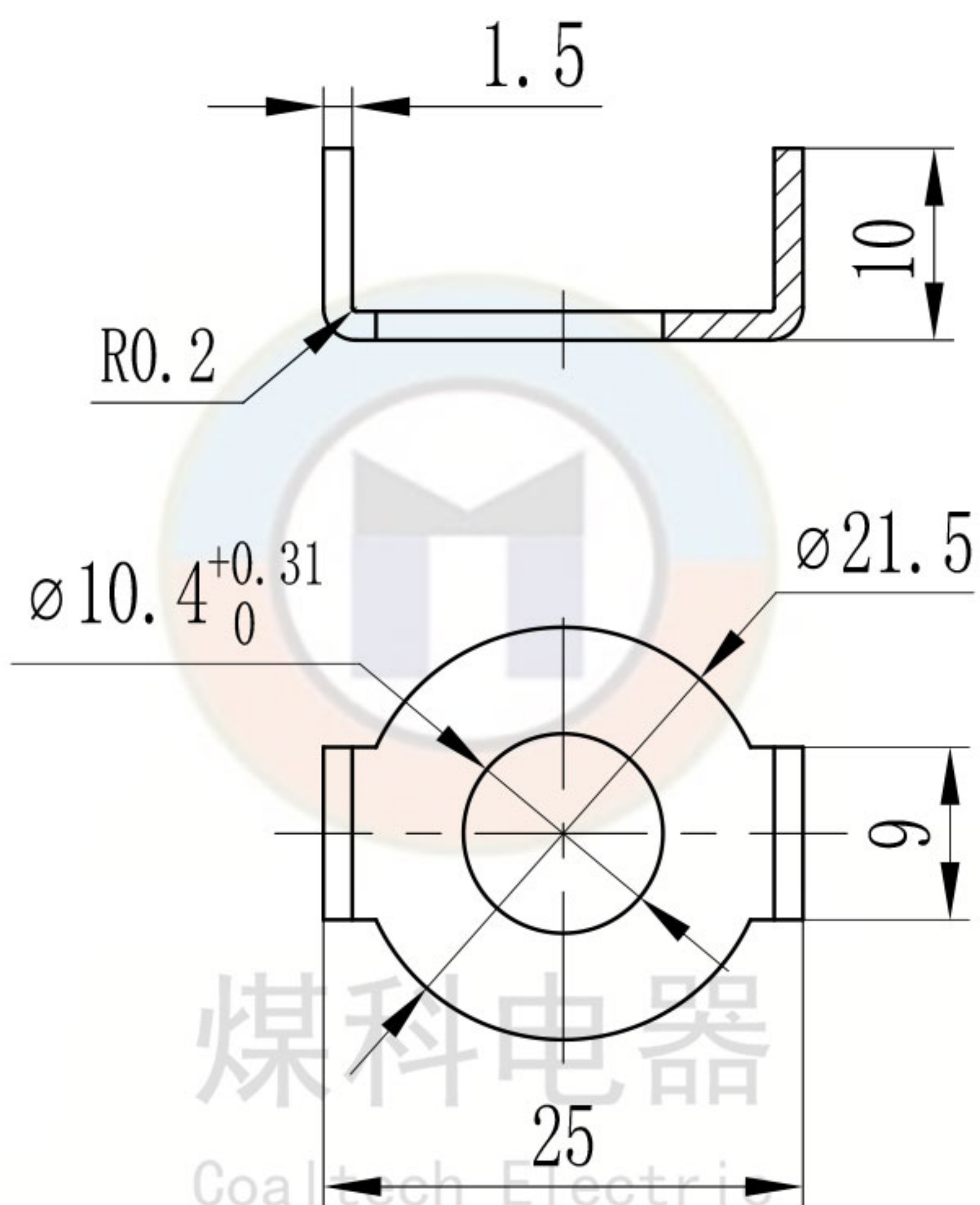
3

4

1		2		3		4																																																																																																				
A		DT-JL10-660Q-M30		其余 $\frac{6.3}{\nabla}$				A																																																																																																		
B								B																																																																																																		
C								C																																																																																																		
D								D																																																																																																		
E		技术要求 1. 去毛刺。 2. 隔爆面不得有伤痕。 3. 件1和件2(TT-M30×2(JL))压制成一体。						E																																																																																																		
F		<table><tr><td colspan="2">零件代号</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC</td><td colspan="2">无锡煤科电器有限公司</td></tr><tr><td colspan="2">借(通)用件登记</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">旧底图总号</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">底图总号</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">签字</td><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名</td><td>年月日</td><td>阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td><td rowspan="3">端子套</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>设计</td><td>zoux yuan</td><td>2023-05-16</td><td>标准化</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1:1</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>校核</td><td></td><td></td><td>工艺</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>日期</td><td>主管设计</td><td></td><td>审核</td><td>zou f b</td><td>2023-05-16</td><td colspan="3"></td><td>DT-JL10-660Q-M30</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td></td><td>批准</td><td></td><td></td><td colspan="2">共 1 张 第 1 张</td><td>版本 DW23E16</td><td>替代</td></tr></table>						零件代号						不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		无锡煤科电器有限公司		借(通)用件登记										旧底图总号										底图总号										签字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	端子套			设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化					1:1			校核			工艺								日期	主管设计		审核	zou f b	2023-05-16				DT-JL10-660Q-M30						批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代	F
零件代号						不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		无锡煤科电器有限公司																																																																																																		
借(通)用件登记																																																																																																										
旧底图总号																																																																																																										
底图总号																																																																																																										
签字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	端子套																																																																																															
		设计	zoux yuan	2023-05-16	标准化					1:1																																																																																																
		校核			工艺																																																																																																					
		日期	主管设计		审核	zou f b	2023-05-16				DT-JL10-660Q-M30																																																																																															
					批准			共 1 张 第 1 张		版本 DW23E16	替代																																																																																															
1		2		3		4																																																																																																				

	1	2	3	4	
A	L-01-Q9				全部 $\nabla^{12.5}$
B					B
C					C
D					D
	技术要求				
	1. 去毛刺。				
零件代号					
借(通)用件登记					
旧底图总号					
底图总号					
签 字	标记	处数	分区	更改文件号	签名
	设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化	
	校核			工艺	
日 期	主管设计			审核	zoufb
				批准	
	共 1 张 第 1 张				版本 DW23E16
	H62				无锡煤科电器有限公司
	阶段 标 记				重量
	比例				2:1
	铜弓形垫圈10				
	GD-10-T				
	替代				
	1	2	3	4	

全部 12.5



1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

零件代号		2. 镀锌处理。														E					
借(通)用件登记																					
								Q235A						无锡煤科电器有限公司							
旧底图总号																					
底图总号								阶 段 标 记				重 量	比 例	钢弓形垫圈10							
		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日														
签 字		设计	zouxuayan	2023-05-16	标准化								2:1					GD-10-G			
		校核			工艺																
日 期		主管设计			审核	zoufb	2023-05-16														
					批准			共 1 张 第 1 张				版本 DW23E16		替代							
1					2					3					4						